

A V S N I T T X I V

**NATUR- ELLER KULTURPERLER, EDLE ELLER HALVEDLE
STEINER, EDLE METALLER, METALLER PLETTERT MED EDELT
METALL, OG VARER DERAU; BIJOUTERIVARER; MYNTER**

K A P I T T E L 7 1

**NATUR- ELLER KULTURPERLER, EDLE ELLER HALVEDLE
STEINER, EDLE METALLER, METALLER PLETTERT MED EDELT
METALL, OG VARER DERAU; BIJOUTERIVARER; MYNTER**

Alminnelige bestemmelser

Dette kapitlet omfatter:

1. Under posisjonene 71.01 til 71.04, natur- eller kulturperler, diamanter, andre edle eller halvedle steiner (naturlige, syntetiske eller rekonstruerte), ubearbeidde eller bearbeidde, men ikke monterte eller innfattede. Under posisjon 71.05, dessuten visse former for avfall fra bearbeidningen av disse steiner.
2. Under posisjonene 71.06 til 71.11, edle metaller og metaller plettert med edelt metall, ubearbeidd og halvfabrikater derav eller i pulverform, men ikke bearbeidd til ferdige varer som klassifiseres i underkapittel III. Under posisjon 71.12, dessuten avfall og skrap av edelt metall eller metall plettert med edelt metall, og avfall og skrap av edelt metall eller forbindelser av edelt metall, av det slag som i hovedsak anvendes til gjenvinning av edle metaller.

Med betegnelsen "edelt metall" i note 4 til dette kapitlet forstås sølv, gull og platina. Det presiseres at uttrykket "platina" også omfatter iridium, osmium, palladium, rhodium og ruthenium.

Legeringer (**andre enn amalgamer i posisjon 28.43**) som inneholder edelt metall, klassifiseres ifølge note 5 til dette kapitlet således:

- A. **Som platina** - når legeringen inneholder minst 2 vektprosent platina.
- B. **Som gull** - når legeringen inneholder minst 2 vektprosent gull, men intet platina eller mindre enn 2 vektprosent platina.
- C. **Som sølv** - andre legeringer som inneholder minst 2 vektprosent sølv.
- D. **Som uedle metaller (avsnitt XV)** - alle legeringer som inneholder mindre enn 2 vektprosent platina, mindre enn 2 vektprosent gull og mindre enn 2 vektprosent sølv.

Dersom ikke annet fremgår av teksten skal edelt metall, i følge note 6 til dette kapitlet, også omfatte de legeringer som er nevnt under punktene A, B og C ovenfor, men **ikke** metaller som er plettert med edelt metall, og **heller ikke** uedle metaller eller ikke-metaller som er platinert, forgylt eller forsølvet.

Med betegnelsen "metall plettert med edelt metall" i note 7 til dette kapitlet, forstås et materiale på basis av metall som på en eller flere sider ved lodding, sveising, varmvalsing eller liknende mekanisk måte, er belagt med edelt metall, uten hensyn til beleggets tykkelse.

Plater, stenger etc. av metall som er plettert med edelt metall, blir oftest fremstilt ved at en eller begge sider av grunnmetallet blir belagt med edelt metall, hvoretter de to metallene blir sammenføyd ved oppvarming og etterfølgende valsing.

Tråd plettert med edelt metall fremstilles ved at en kjerne av uedelt metall blir ført inn i et rør av edelt metall, hvoretter de to metallene blir sammenføyd ved oppvarming og etterfølgende trekking gjennom en dyse.

Dersom ikke annet fremgår av teksten, skal varer av uedelt metall som er innlagt med edelt metall, også klassifiseres som varer av metall som er plettert med edelt metall (for eksempel kobberplater som er innlagt med sølvbånd til elektroteknisk bruk, samt såkalt damascenerarbeid av stål som er innlagt med bånd eller tråder av hamret gull).

Metall plettert med edelt metall, som definert i dette kapitlet, må ikke forveksles med uedle metaller som er belagt med edle metaller ved elektrolyse, vakuumpåddamping, sprøyting eller nedsenking i en oppløsning av salter av edle metaller etc. Disse belagte uedle metaller føres under kapitlene for de respektive uedle metaller, uansett tykkelsen av belegget.

Kapitlet omfatter heller ikke:

- a. Kolloidale edle metaller og amalgamer av edle metaller (**posisjon 28.43**).
 - b. Radioaktive isotoper (for eksempel iridium 192), herunder edle metaller i form av nåler, tråder eller folier som inneholder radioaktive isotoper (**posisjon 28.44**).
 - c. Legeringer spesielt fremstilt til bruk i tannfyllinger (**posisjon 30.06**).
3. I alminnelighet varer som er helt eller delvis fremstilt av natur- eller kulturperler, diamanter eller andre edle eller halvdedle steiner (naturlige, syntetiske eller rekonstruerte), edle metaller eller metaller plettert med edelt metall (posisjonene 71.13 til 71.16). Denne gruppe omfatter særlig smykker samt gull- og sølvsmedvarer (se kommentarene til posisjonene 71.13 og 71.14), **men ikke:**
- a. Varer som er spesielt nevnt i note 3 til dette kapitlet.
 - b. Andre varer hvor deler av edelt metall eller metall plettert med edelt metall bare er mindre vesentlig utstyr eller tilbehør (for eksempel monogrammer, ringbeslag, kanter), **under forutsetning av** at varene ikke inneholder natur- eller kulturperler, diamanter eller andre edle steiner eller halvdedle steiner (naturlige, syntetiske eller rekonstruerte).

Kniver, pennekniver, forskjærkniver, barberhøvler og -kniver og liknende varer med skaft av uedelt metall eller av annet materiale enn metall, føres derfor under **kapittel 82**, selv om de er utstyrt med monogrammer, ringbeslag etc. av edle metaller eller metall plettert med edelt metall. (Liknende varer med skaft av edelt metall eller metall plettert med edelt metall føres under dette kapitlet.)

På samme måte føres boller, vaser og annet bordservise av porselen, fajanse eller glass under **kapittel 69** eller **70**, selv om de er dekorert med mindre vesentlig pynt eller tilbehør (for eksempel kanter) av edelt metall eller metall plettert med edelt metall.

Denne gruppen **omfatter heller ikke** varer av uedelt metall eller av annet materiale enn metall som er belagt med edelt metall på annen måte enn ved plettering.

4. Andre smykkevarer (bijouterivarer) (posisjon 71.17) som er definert i note 11 til dette kapitlet (se kommentarene til posisjonen), **unntatt** de varer som er spesielt nevnt i note 3 til dette kapitlet.
5. Mynter (posisjon 71.18), **unntatt** samlergjenstander (**posisjon 97.05**).

UNDERKAPITTEL I

NATUR- ELLER KULTURPERLER OG EDLE ELLER HALVEDLE STEINER

71.01 NATUR- ELLER KULTURPERLER, OGSÅ BEARBEIDDE ELLER SORTERTE, MEN IKKE TRÆDD PÅ SNOR, OG IKKE MONTERTE ELLER INNFATTEDE; NATUR- ELLER KULTURPERLER SOM AV TRANSPORTHENSYN ER MIDLERTIDIG TRÆDD PÅ SNOR.

De perler som hører under denne posisjonen blir, i likhet med perlemor, dannet ved naturlige utsondringer fra enkelte sjø- og ferskvannsblotdyr (særlig perleøsters og perlemusling).

Perler har en glansfull overflate og består for en vesentlig del av lag av kalsiumkarbonat med overdrag av et hornaktig stoff (konkyolin). Disse lag av karbonat forårsaker lysinterferens og lysbryting som gir naturperler deres karakteristiske perlemorglans ("orient"). Konkyolinet gir naturperlene deres gjennomskinnelighet (vannklarhet).

Perler er vanligvis hvite, men kan også ha forskjellige fargenyanser (for eksempel grå, svarte, purpur, røde, gule, grønne eller blå).

De er som regel runde, men kan også være halvrunde (såkalte knappeperler) eller uregelmessige (barokkperler), og størrelsen kan variere betraktelig. Perlemor (**posisjonene 05.08** eller **96.01**) har stort sett samme sammensetning, men forekommer som regel i tynne plater.

Denne posisjonen omfatter også kulturperler (dvs. perler som er fremstilt ved menneskelige inngrep). De fremstilles ved å legge en liten kule av perlemor i en pose som er skåret fra kappen av én østers, og denne posen blir deretter plassert i en annen levende østers. I løpet av noen år blir kulen langsomt dekket med konsentriske lag av en liknende masse som naturperler består av. Kulturperler likner derfor meget på naturperler av utseende, men kan skjernes fra disse ved hjelp av spesielle apparater (endoskoper) eller ved røntgenundersøkelser.

Denne posisjonen omfatter natur- eller kulturperler enten ubearbeidde, dvs. slik de er innsamlet og bare rensed (for eksempel ved hjelp av salt og vann) eller bearbeidde, dvs. slipt for å fjerne defekte deler, boret eller sagd (for eksempel perler i halv- eller trekvart størrelse). Naturperler som hører under denne posisjonen kan være midlertidig trødd på tråd av transporthensyn. Perler som er innfattet, montert eller som er permanent trødd på tråd etter sortering, er **unntatt** (for eksempel **posisjon 71.13, 71.14** eller **71.16** etter sin beskaffenhet).

Det presiseres at natur- eller kulturperler er unntatt fra kapittel 97 (samlergjenstander, antikviteter etc.) og **hører derfor fortsatt** under dette kapitlet.

Denne posisjonen omfatter ikke:

- a. Imiterte perler (plast - **posisjon 39.26**; glass - **posisjon 70.18**; voks - **posisjon 96.02**).
- b. Perlemor, ubearbeidd eller enkelt forberedt (**posisjon 05.08**) eller bearbeidd (**posisjon 96.01**).

71.02 DIAMANTER, OGSÅ BEARBEIDDE, MEN IKKE MONTERTE ELLER INNFATTEDE (+).

Diamant er en krystallinsk og allotropisk form av karbon med, i ren tilstand, en meget høy brytningsindeks og fargespredende evne. Det er det hardeste mineral som er kjent. På grunn av disse egenskaper blir diamant brukt til fremstilling av smykkevarer og pyntegjenstander, og også til industrielle formål (særlig trådtrekking).

Posisjonen omfatter ubearbeidde steiner og steiner som er bearbeidde, for eksempel som er kløyvd, sagd, tromlet, grovslipt, finslipt (fasett- eller annen sliping), polert, boret, gravert (herunder kameer og intaglioer) eller bearbeidet for dublering, **forutsatt** at de verken er montert eller innfattet.

Posisjonen omfatter ikke:

- a. Støv og pulver av diamanter (**posisjon 71.05**).
- b. Uinnfattede, bearbeidde diamanter for grammofonstifter (**posisjon 85.22**).
- c. Diamanter som er bearbeidde slik at de kan gjenkjennes som deler til måleapparater og instrumenter eller til andre varer som hører under kapittel 90 (**kapittel 90**).

o
o o

Kommentarer til underposisjoner.

Underposisjon 7102.10 (varenummer 71.02.1000)

Før ”ubearbeidde” eller grovslipte diamanter blir markedsført som ”industridiamanter” eller ”andre diamanter”, blir de gradert og sortert etter tekniske kriterier av diamanteksperter. De tekniske kriterier omfatter vekt (masse) og krystallografisk velegnethet for skjæring. Det blir også tatt hensyn til form, gjennomsiktighet, farge og glans eller kvalitet i krystallene.

Denne underposisjonen omfatter de partier av diamanter eller enkeltdiamanter som ikke har gjennomgått slik ekspertundersøkelse.

Denne underposisjonen omfatter også partier med grovslipte diamanter som kun er siktet og pakket etter størrelse uten å være underlagt videre ekspertundersøkelser.

Underposisjonene 7102.21 og 7102.29 (varenumrene 71.02.2100 og 71.02.2900)

Disse underposisjonene omfatter følgende naturlige diamanter:

1. Virkelige diamanter, dvs. gjennomskinnelige eller gjennomsiktede diamanter som på grunn av sine spesielle egenarter vanligvis ikke kan brukes til smykkevarer eller til gull- og sølvsmedarbeider.
2. Sorte diamanter, og andre polykrystallinske diamanttyper, herunder ”carbonados”, som er hardere enn gjennomskinnelige diamanter.
3. Den egentlige ”bort”, dvs. ugjennomskinnelige diamanter eller andre diamanter (herunder avfall fra bearbeiding av diamanter), og som vanligvis ikke er egnet til skjæring.
4. Diamanter, som på grunn av sine karakteristiske kjennetegn (farge, klarhet eller kvalitet, gjennom-siktighet osv.) er spesielt tiltenkt brukt for industrielle formål (som borkroneslipping, metalltrådtrekkere eller diamantambolter), men som også er egnet til bruk i smykker.

Disse diamanter er vanligvis ment til å monteres i verktøy (diamantskjæreverktøy, boreverktøy etc.) eller for å monteres i maskintilbehør eller i maskiner.

Underposisjon 7102.21 omfatter:

1. Diamanter i naturlig tilstand, dvs. slik de forekommer i diamantforekomstene, sortert i partier eller pakker.
2. Diamanter som er enkelt sagd (for eksempel til tynne plater), kløyvd (ved spalting langs krystallenes naturlige plan) grovt tilformet, tromlet eller som kun har et mindre antall polerte fasetter (for eksempel såkalte "vinduer", som hovedsakelig gjøres for å muliggjøre en ekspertundersøkelse av de indre særegenhetene av grovslipte diamanter), dvs. steiner som bare har en midlertidig form og som tydeligvis må videre bearbeides. Platene kan også kuttes i rondeller, rektangler, sekskanter eller åttekanter, forutsatt at alle overflater og kanter er grove, matte og upolerte.
3. Tromlede diamanter hvor overflaten er gjort blank og skinnende ved kjemisk behandling, også kjent som kjemisk polering. Kjemisk polering er forskjellig fra tradisjonell sliping da diamanter ikke er festet individuelt og polert av en slipeskive, men i løs vekt legges i en kjemisk reaktor.
4. Ødelagte eller knuste diamanter.

Underposisjon 7102.29 omfatter polerte eller borede diamanter, og graverte diamanter (unntatt diamanter som kun er gravert for identifikasjon).

Underposisjonene 7102.31 og 7102.39 (varenumrene 71.02.3100 og 71.02.3900)

Disse underposisjonene omfatter naturlige diamanter som, på grunn av sine spesielle egenskaper (farge, glans eller renhet, gjennomsiktighet etc.), er egnet til bruk for juvelerer, gullsmeder eller sølvsmeder.

Underposisjon 7102.31 omfatter:

1. Diamanter i naturlig tilstand, dvs. slik de forekommer i diamantforekomstene, sortert i partier eller forpakninger.
2. Diamanter som er enkelt sagd, kløyvd (ved spalting langs krystall-lagenes naturlige plan), grovt tilformet eller som kun har et mindre antall polerte fasetter (for eksempel såkalte vinduer, som hovedsakelig gjøres for å muliggjøre en ekspertundersøkelse av de indre særegenhetene av grovslipte diamanter), dvs. steiner som bare har en midlertidig form som klart må videre bearbeides.
3. Tromlede diamanter hvor overflaten er gjort blank og skinnende ved kjemisk behandling, også kjent som kjemisk polering. Kjemisk polering er forskjellig fra tradisjonell sliping da diamanter ikke er festet individuelt og polert av en slipeskive, men i løs vekt legges i en kjemisk reaktor.

Underposisjon 7102.39 omfatter:

1. Polerte diamanter som har en flerflatet polert overflate eller fasetter, som ikke trenger ytterligere bearbeiding for å brukes til smykkevarer.
2. Borede diamanter, graverte diamanter (herunder kaméer og intaglioer) og diamanter fremstilt som dubletter eller trillinger.
3. Diamanter som har undergått polering og boring eller gravering og som blitt knust under disse prosessene, samt polerte diamanter knust under transport eller lagring.

Underposisjon 7102.39 **omfatter ikke:**

- a. Diamanter med kun et mindre antall polerte fasetter (for eksempel vinduer som er lagd for å muliggjøre en ekspertundersøkelse av de indre særegenhetene av grovslippte diamanter) og som klart trenger videre bearbeiding.
- b. Diamanter som kun er gravert for identifikasjon.

71.03 EDLE STEINER (UNNTATT DIAMANTER) OG HALVEDLE STEINER, OGSÅ BEARBEIDDE ELLER SORTERTE, MEN IKKE TRÆDD PÅ SNOR, OG IKKE MONTERTE ELLER INNFATTEDE; USORTERTE, EDLE STEINER (UNNTATT DIAMANTER) OG HALVEDLE STEINER, SOM AV TRANSPORTHENSYN ER MIDLERTIDIG TRÆDD PÅ SNOR (+).

Disse steiner, som vanligvis er krystallinske, blir på grunn av sin farge, glans, uforanderlighet, og ofte på grunn av sin sjeldenhet, brukt av juvelerer og gull- og sølvsmeder til fremstilling av smykkevarer og pyntegjenstander. Visse steiner (for eksempel rubiner, safirer, agater og piezoelektrisk kvarts) brukes også i ur eller verktøy, eller, på grunn av deres hardhet eller andre spesielle egenskaper, til annen industriell bruk.

Bestemmelsene under andre avsnitt i kommentarene til posisjon 71.02 gjelder, med nødvendige tillegninger, også for denne posisjonen.

Posisjonen **omfatter imidlertid ikke** følgende steiner, **selv om** de er umonterte eller uinnfattede:

- a. Uinnfattede, bearbeidde safirer for grammofonstifter (**posisjon 85.22**).
- b. Steiner som er bearbeidd slik at de kan gjenkjennes som deler til måleapparater og måleinstrumenter, ur eller andre varer som hører under **kapittel 90** eller **91**; optiske elementer av kvarts (**posisjon 90.01** eller **90.02**).

Steiner som hører under denne posisjonen er derfor hovedsakelig slike som skal monteres eller innfattes i smykkevarer eller i gull- og sølvsmedvarer, men **under forutsetning av at de er umonterte**, omfatter posisjonen også steiner som skal innfattes i verktøy som hører under posisjonene 82.01 - 82.06-, eller i maskiner etc. som hører under avsnitt XVI (for eksempel piezoelektrisk kvarts til høyfrekvensapparater etc.).

Posisjonen **omfatter ikke** ferdige varer av edle steiner, for eksempel mortere, stenger, spatler, kors og ringer av agat, kalker og beger av granat, statuetter og pyntegjenstander av jade, askebegre og brevpresser av agat eller onyks, ringer til fiskestenger etc. Slike varer føres vanligvis under **posisjon 71.16**.

Steiner som hører under denne posisjonen kan være trædd på tråd av transporthensyn, **forutsatt** at steinene er midlertidig trædd og ikke er sorterte og derfor ikke uten videre kan anvendes som smykkevarer. Edle eller halvedle steiner som er innfattet eller montert, hører under **posisjon 71.13, 71.14** eller **71.16** (se tilhørende kommentarer), **med mindre** de omfattes av andre posisjoner i henhold til bestemmelsene i note 1 til dette kapitlet.

Posisjonen omfatter de edle eller halvedle steiner som er ført opp i tillegget til dette kapitlet. Mineralenes navn er nevnt sammen med handelsnavnene. Posisjonen er selvfølgelig **begrenset** til å omfatte slike edle steiner og varianter derav som kvalitetsmessig er egnet til bruk i smykker etc.

Posisjonen omfatter heller ikke:

- a. Steiner som, selv om de er omfattet av de edle eller halvedle steiner som er ført opp i tillegget til dette kapitlet, er av uedle varianter, eller som ikke er kvalitetsmessig egnet til bruk i juveler-, gull- og sølvsmedarbeider. Slike steiner hører under **kapittel 25, 26** eller **68**.
- b. Steatitt (ubearbeidet - **posisjon 25.26**, bearbeidet - **posisjon 68.02**).
- c. Gagat (ubearbeidet - **posisjon 25.30**, bearbeidet - **posisjon 96.02**).
- d. Imiterte edle eller halvedle steiner av glass (**posisjon 70.18**).

o
o o

Kommentarer til underposisjoner.**Underposisjon 7103.10** (varenummer 7103.1000)

Denne underposisjonen omfatter steiner som er grovt bearbeidd ved saging (for eksempel i tynne plater), kløyving (spalting langs krystallenes naturlige plan) eller grov tilforming, dvs. steiner som bare har en midlertidig form og tydeligvis må videre bearbeides. Platene kan også kuttes i rondeller, rektangler, sekskanter eller åttekanter, forutsatt at alle overflater og kanter er grove, matte og upolerte.

Underposisjonene 7103.91 og 7103.99 (varenumrene 71.03.9100 og 71.03.9900)

Underposisjonene 7103.91 og 7103.99 omfatter polerte eller borede steiner, graverte steiner (herunder kameer og intaglioer) og steiner fremstilt som dubletter eller trillinger.

71.04 SYNTETISKE ELLER REKONSTRUERTE EDLE ELLER HALVEDLE STEINER, OGSÅ BEARBEIDDE ELLER SORTERTE, MEN IKKE TRÆDD PÅ SNOR, OG IKKE MONTERTE ELLER INNFATTEDE; USORTERTE, SYNTETISKE ELLER REKONSTRUERTE EDLE ELLER HALVEDLE STEINER, SOM AV TRANSPORTHENSYN ER MIDLERTIDIG TRÆDD PÅ SNOR (+).

Disse steiner har samme anvendelse som naturlige, edle eller halvedle steiner som hører under de to foregående posisjoner.

A. Syntetiske steiner og halvedle steiner. Dette uttrykk omfatter en rekke kjemisk fremstilte steiner som enten:

- i alt vesentlig har den samme kjemiske sammensetning og krystallinske struktur som en bestemt naturlig stein (for eksempel rubin, safir, smaragd, diamant, piezoelektrisk kvarts); eller
- på grunn av sin farge, glans, uforanderlighet og hardhet blir brukt av juvelerer, gull- og sølvsmeder i stedet for ekte edle eller halvedle steiner, selv om de ikke har den samme kjemiske sammensetning og krystallinske struktur som de steinene de likner på, for eksempel yttrium-aluminium-granat (YAG), syntetisk kubisk zirkon (CZ) og syntetisk moissanitt, disse blir alle brukt til å imitere diamanter.

I ubearbeidd form kan noen syntetiske steiner, for eksempel rubiner og safirer, ha form av små sylindrer eller pæreformede dråper ("boules"), som vanligvis deles på langs eller sages i skiver.

Når de er ubearbeidet kan noen syntetiske diamanter produsert ved hjelp av «High Pressure, High Temperature»-metoden (HPHT) i hovedsak ha en karakteristisk kuboktaedrisk form der, i mange tilfeller, den opprinnelige posisjonen til frøkrystallen fortsatt er synlig på basen. Ubearbeidede syntetiske diamanter produsert ved bruk av kjemisk dampavsetningsmetoden («Chemical Vapor Deposition»-metoden, (CVD)) er derimot for det meste kvadratiske eller rektangulære i form, og mangler vanligvis synlige krystallformer.

Syntetiske diamanter kan også bli fremstilt ved hjelp av andre metoder enn HPHT og CVD.

B. Rekonstruerte edle og halvedle steiner fremstilles kunstig på forskjellige måter, for eksempel ved agglomerering, sammenpressing eller sammensmelting (vanligvis ved hjelp av en sveisebrenner) av fragmenter av naturlige edle eller halvedle steiner som vanligvis har blitt malt til pulver.

Syntetiske og rekonstruerte steiner kan vanligvis skilles fra naturlige steiner ved mikroskopiske undersøkelser (helst i annet medium enn luft), som avslører små blærer eller striper.

Det som er anført i kommentarene til posisjon 71.02 og 71.03, og særlig det som angår den bearbeidingen som kan tillates, gjelder også for varer under denne posisjonen.

Syntetiske eller rekonstruerte steiner må ikke forveksles med imiterte edle eller halvedle steiner av glass i **posisjon 70.18** (se kommentarene til posisjonen).

o
o o

Kommentarer til underposisjoner.

Underposisjon 7104.10 (varenummer 71.04.1000)

Piezoelektrisk kvarts har den egenskap, at når den utsettes for mekanisk trykk, produserer den en elektrisk ladning hvis styrke varierer i overensstemmelse med trykket og omvendt, når den utsettes for forskjeller i elektrisk spenning, omdannes dette til mekanisk styrke.

På grunn av denne egenskap blir piezoelektrisk kvarts brukt til forskjellige formål i den elektriske industri: til fremstilling av mikrofoner, høyttalere, instrumenter for sending eller mottak av ultralyd-bølger, instrumenter for produksjon av svingninger med fast frekvens etc.

Piezoelektriske kvarts som hører under denne underposisjon foreligger vanligvis i form av tynne skiver, plater, stenger etc., oppnådd ved presisjonssaging av syntetisk kvarts i den elektriske aksens retning.

Underposisjon 7104.21 (varenummer 71.04.2100)

Denne underposisjonen omfatter syntetiske diamanter som er enkelt saget, kløvet (ved å spalte langs lagenes naturlige plan) eller brutte, eller som bare har et lite antall polerte fasetter, dvs. steiner som bare har en provisorisk form og tydelig må bearbeides videre.

Underposisjon 7104.29 (varenummer 71.04.2900)

Kommentarene til underposisjon 7103.10 gjelder, med nødvendige tillempinger, også for denne underposisjonen.

Underposisjon 7104.91 (varenummer 71.04.9100)

Denne underposisjonen omfatter:

1. Polerte syntetiske diamanter med flere flate polerte overflater eller fasetter, som ikke trenger å bearbeides videre før de brukes i smykker eller i spesielle industrielle applikasjoner.
2. Syntetiske diamanter, enten boret eller gravert (herunder cameos og dyptrykk).
3. S sammensatte steiner (dubletter eller tripletter), dannet ved å sette sammen to eller flere komponenter for å fremstille det som ser ut til å være en enkelt stein og som inneholder minst en komponent av syntetisk diamant. Syntetisk diamant/naturlig diamant dubletter laget ved å sette sammen en syntetisk diamant (vanligvis som den større basen) og en naturlig diamant (vanligvis som en mindre toppdel) forblir klassifisert her.

Underposisjon 7104.99 (varenummer 71.04.9900)

Kommentarene til underposisjonene 7103.91 og 7103.99 gjelder, med nødvendige tillempinger, også for denne underposisjonen.

71.05 STØV OG PULVER AV NATURLIGE ELLER SYNTETISKE EDLE ELLER HALVEDLE STEINER.

Denne posisjonen omfatter støv og pulver som fås for eksempel fra polering eller sliping av de steiner som hører under de tre foregående posisjoner. Det viktigste av disse pulvere fås fra diamanter og granater.

Støv og pulver av naturlige diamanter fås hovedsakelig ved å knuse diamantkorn av industrikvalitet ("bort"). Støv og pulver av syntetiske diamanter blir fremstilt ved omdannelse, vanligvis av grafitt ved høy temperatur og trykk.

Støv og pulver atskiller seg fra diamanter som hører under posisjon 71.02 og 71.04 ved at partiklene av praktiske årsaker er for små til å kunne monteres individuelt. De brukes vanligvis som slipe-materiale. Størrelsen på partiklene overstiger i alminnelighet ikke 1000 mikrometer (mikroner), men sorteringen blir heller utført ved sikting enn ved måling av de enkelte partikler. Det kan være en betydelig grad av overlapping mellom størrelsen av støv- og pulverpartikler og steiner, men mens steiner telles enkeltvis for å bestemme kvantiteten, blir støv og pulver veid.

Pulver og støv av diamanter brukes til fremstilling av slipe-, poler- og boneskiver, skjæreverktøy, slipepasta etc.

Pulver av granat blir hovedsakelig brukt til sliping av optiske linser eller som slipepulver på underlag av papir eller annet materiale.

Posisjonen **omfatter ikke** pulver av kunstig korund (**posisjon 28.18**).

UNDERKAPITTEL II

EDLE METALLER OG METALLER PLETTERT MED EDELT METALL

71.06 SØLV (HERUNDER FORGYLT ELLER PLATINERT SØLV), UBEARBEIDD ELLER SOM HALVFABRIKATER ELLER I PULVERFORM.

Denne posisjonen omfatter sølv eller sølvlegeringer (se definisjonen i de alminnelige bestemmelser til kapitlet), også forgylt eller platinert sølv, ubearbeidd, som halvfabrikater eller i pulverform. Posisjonen **omfatter imidlertid ikke** sølv plettet med edelt metall.

*
* *

Sølv er et hvitt metall som ikke blir angrepet av luftens korrosjon, men anløper etter en tid. Det er den beste varme- og elektrisitsleder, og er nest etter gull det mest smibare og formbare metall. Det er meget bløtt i ren tilstand og legeres derfor ofte med andre materialer. Ulegert sølv brukes imidlertid i stor utstrekning i elektrisk utstyr (kontakter, sikringer etc.), i visse apparater som brukes i den kjemiske industri, i næringsmiddelindustrien eller i kirurgien, og som et metalloverdrag.

I henhold til note 5 til dette kapitlet (se de alminnelige bestemmelser til kapitlet), blir bl.a. følgende **sølvlegeringer** å føre under denne posisjonen:

1. **Sølv-kobberlegeringer**. De viktigste av disse brukes til fremstilling av mynter samt ved fremstilling av gull- og sølvsmedvarer. En del brukes også til fremstilling av elektriske kontakter.
2. **Sølv-kobber-kadmium-, sølv-kobber-titan- og sølv-indiumlegeringer** som brukes til fremstilling av gull- og sølvsmedvarer.
3. **Sølv-kobber-sinklegeringer** som også kan inneholde kadmium, tinn eller fosfor, og som brukes til lodding.
4. **Sølv-antimon-tinn-bly-, sølv-kobber-bly, sølv-kadmium- og sølv-tallium-antifriksjonslegeringer** (lagermetaller).
5. **Sintrede sølv-wolfram-, sølv-molybden-, sølv-nikkel- og sølv-jernlegeringer**, og som brukes til elektriske kontakter.

Denne posisjonen omfatter sølv og sølvlegeringer i følgende former:

- I. **Pulver**, vanligvis meget fint, fremstilt ved forskjellige mekaniske eller kjemiske prosesser. Det brukes i metallurgien og til fremstilling av preparater som brukes som metallbelegg i elektroteknikken, og til fremstilling av elektrisk ledende bindemidler.

Posisjonen **omfatter ikke** pulver eller flak som er tilberedt som farger, maling eller liknende (for eksempel når de er blandet med andre fargestoffer eller foreligger som en flytende eller pastaformet dispersjon i et binde- eller oppløsningsmiddel). De føres da under **posisjon 32.06, 32.07** (lusterfarger eller liknende forbindelser til keramikk- eller glassindustrien), **32.08 til 32.10, 32.12** eller **32.13**.

- II. **Ubearbeidd sølv i klumper, korn, blokker, barrer og pelleter etc.** samt gedigent sølv, skilt fra gangsteinen, i klumper, krystaller eller korn.

III. **Stenger, profiler, tråd, plater og bånd.** Disse varer fremstilles i alminnelighet ved valsing eller trekking. Bånd og skiver etc. kan også bli fremstilt ved skjæring av platesølv. Posisjonen omfatter sølvtråd til bruk i tekstilindustrien, **forutsatt** at den ikke er spunnet eller på annen måte blandet med tekstilgarn (**avsnitt XI**). Meget fin, steril sølvtråd som brukes til suturmateriale, føres imidlertid under **posisjon 30.06**.

Posisjonen omfatter også sølvholdig metallgrafitt i form av blokker, plater, stenger, staver etc., på basis av "kull" (se kommentarene til posisjon 38.01).

IV. **Slanger og rør (herunder spiralerør) forutsatt** at de ikke kan identifiseres som ferdige varer (for eksempel deler til kjemiske apparater).

V. **Folier** (til forsølving) blir vanligvis fremstilt ved hamring eller banking av tynne sølvplater som er atskilt av gullslagerhinner. Disse folier foreligger i alminnelighet som hefter og kan være festet til et underlag av papir, plast etc.

Posisjonen **omfatter imidlertid ikke** pregefolier som består av sølvpulver som er agglomerert med gelatin, lim eller annet bindemiddel, eller av sølv på underlag av papir, plast eller annet underlag (**posisjon 32.12**).

VI. **Kantiljer og paljetter.** Kantiljer er tynne spiraler av sølvtråd og brukes til broderier og possementmakerarbeider. Paljetter, som har liknende anvendelse, er små, geometrisk formede stykker (runde, stjerneformede etc.) og er i alminnelighet gjennomhullet på midten.

Posisjonen **omfatter ikke** avstøpninger, sintringer, utpresninger, utstansinger etc. som er emner til smykkevarer etc. som hører under **underkapittel III** (for eksempel innfatninger, emner til ringer, merker, blomster og figurer).

71

71.07 UDELT METALL PLETTERT MED SØLV, IKKE VIDERE BEARBEIDD ENN SOM HALVFABRIKATER.

Metall plettert med edelt metall (herunder uedelt metall innlagt med edelt metall) er definert i note 7 til dette kapitlet og i de alminnelige bestemmelser til dette kapitlet.

Legeringer av tinn, nikkell, sink og særlig kobber er noen ganger plettert med sølv. Ulegert kobber og stål kan også pletteres på denne måte. Slike metaller brukes til fremstilling av sølvsmedvarer (bordserviser, pyntegjenstander til innendørs bruk etc.) samt til rør, beholdere og apparater i den kjemiske industri eller i næringsmiddelindustrien.

Uedelt metall plettert med sølv som hører under denne posisjonen er vanligvis i form av stenger, profiler, tråd, plater, bånd, slanger eller rør.

Kommentarene til posisjon 71.06 gjelder vanligvis, med nødvendige tillempninger, også for uedelt metall plettert med sølv.

71.08 GULL (HERUNDER PLATINERT GULL), UBEARBEIDD ELLER SOM HALV-FABRIKATER ELLER I PULVERFORM (+).

Denne posisjonen omfatter gull, herunder platinert gull, og legeringer av gull (se definisjonen under de alminnelige bestemmelser til kapitlet), ubearbeidd, som halvfabrikata eller i pulverform. Posisjonen **omfatter imidlertid ikke** gull plettet med edelt metall.

*
* *

Gull har en karakteristisk gul farge. Det oksiderer ikke selv ved høy temperatur og er meget motstandsdyktig mot de fleste kjemikalier, også syrer (det angripes imidlertid av kongevann). Nest etter sølv og kobber er gull den beste leder av varme og elektrisitet. Det er det mest formbare og smibare av alle metaller, men er meget bløtt og brukes derfor sjelden ulegert, bortsett fra ved galvanisk forgylling eller utfelling.

I henhold til note 5 til dette kapitlet (se de alminnelige bestemmelser til kapitlet), blir følgende **gulllegeringer** å føre under denne posisjonen:

1. **Gull-sølvlegeringer**, som varierer i farge fra gult via grønt til hvitt etter metallenes innbyrdes mengdeforhold. De brukes til smykkevarer og til elektriske kontakter, og i spesielle loddemidler med høyt smeltepunkt.
2. **Gull-kobberlegeringer** brukes til fremstilling av mynter, smykkevarer eller gullsmedvarer, eller til elektriske kontakter.
3. **Gull-sølv-kobberlegeringer** brukes hovedsakelig til smykkevarer, gullsmedvarer, dentallegeringer eller som loddemiddel. Disse legeringer kan inneholde sink og kadmium og blir da også brukt som loddemiddel. Den legering som blir kalt "doré" eller "bullion doré", og som hovedsakelig består av sølv og kobber, føres under denne posisjonen når den inneholder 2 vektprosent eller mer gull. Den utvinnes av visse kobberkiser eller av restprodukter fra behandling av blærekobber og blir siden raffinert for å separere de forskjellige metallene.
4. **Gull-kobber-nikkellegeringer**, som også kan være tilsatt sink og magnesium, danner en rekke legeringer (som kalles "hvitt" gull eller i enkelte land "grått" gull) og brukes ofte som erstatning for platina. Andre typer "hvitt" gull inneholder 2 vektprosent eller mer palladium og er derfor **unntatt (posisjon 71.10)**.
5. **Gull-nikkellegeringer** brukes til fremstilling av elektriske kontakter.

Posisjonen omfatter gull og gulllegeringer i de samme former som de som er beskrevet angående sølv. Kommentarene til posisjon 71.06 gjelder derfor, med nødvendige tillempinger, også for denne posisjonen.

o
o o

Kommentar til underposisjon.

Underposisjon 7108.20 (varenummer 71.08.2000)

Denne underposisjonen omfatter gull som blir utvekslet mellom nasjonale eller internasjonale valuta-myndigheter eller autoriserte banker.

71.09 UDELT METALL ELLER SØLV, PLETTERT MED GULL, IKKE VIDERE BEARBEIDD ENN SOM HALVFABRIKATER.

Metall plettet med edelt metall (herunder uedelt metall innlagt med edelt metall) er definert i note 7 og i de alminnelige bestemmelser til dette kapitlet. Uedelt metall eller sølv plettet med gull har i alminnelighet liknende former som omtalt for uedelt metall plettet med sølv (se kommentarene til posisjon 71.07).

Uedelt metall (for eksempel kobber og kobberlegeringer) eller sølv blir plettet med gull for fremstilling av smykkevarer (armbånd, urkjeder, øreringer etc.), urkasser, sigar- og sigarettmunnstykker, fyrtoy, gullsmedvarer, elektriske kontakter, apparater som brukes i kjemisk industri etc.

71.10 PLATINA, UBEARBEIDET ELLER SOM HALVFABRIKATER ELLER I PULVERFORM.

På samme måte som posisjon 71.06 for sølv og posisjon 71.08 for gull, omfatter denne posisjonen platina og platinalegeringer som definert i de alminnelige bestemmelser til dette kapitlet.

*
* *

I henhold til note 4.B til kapittel 71, omfatter betegnelsen "platina":

- A. **Platina** som er et gråhvitt, bløtt og formbart metall som ikke anløper ved romtemperatur og er motstandsdyktig mot syrer, unntatt kongevann. Det kan fremstilles som barrer, plater, bånd, rør, tråd og andre halvfabrikata ved smiing, valsing eller trekking.

På grunn av utmerket motstandsdyktighet mot korrosjon, høyt smeltepunkt og stor katalytisk effekt, har platina og platinalegeringer mange viktige anvendelser i industrien, foruten i smykkevarer og til dental bruk. De brukes for eksempel i den elektriske industri til fremstilling av termoelementer og motstandstermometre, og som elektriske kontakter og elektroder til forskjellig bruk; i tekstilindustrien til spinnedyser for syntetiske eller kunstige tekstilfibrer, i glassindustrien som utstyr ved glass-smelting, for eksempel som føringer ved glassfiberproduksjon, smeltedigler, rørerredskaper etc.; i den kjemiske industri og i petroleumsindustrien som katalysatorer (for eksempel i ammoniakk-oksydasjonsprosessen for fremstilling av salpetersyre, eller som katalysator ved omdanning (reforming) av petroleumsdestillater til for eksempel høyoktan bensin); som laborieutstyr (for eksempel smeltedigler); i flyindustrien til elektroder for tennplugger til forbrenningsmotorer for fly, og til tenningsutstyr i gasturbinmotorer til fly.

Platina og platinalegeringer brukes også ved fremstilling av kirurgiske instrumenter (særlig kanyler til injeksjonssprøyter), i visse gassfyrtøy og til meget annet, for eksempel som normalmål (prototyper), trådkors til optiske instrumenter etc.

- B. **Palladium** som er et snøhvitt metall, bløtt, meget formbart og meget motstandsdyktig mot anløping og korrosjon. Det oppløses i kongevann og salpetersyre og angripes av varm svovelsyre. Palladium kan fremstilles som barrer, plater, bånd, rør, tråd og andre halvfabrikater ved smiing, valsing eller trekking.

Det brukes hovedsakelig til elektriske kontakter, i loddemetaller, som katalysator ved hydrering, til fremstilling av smykkevarer og som et mellomliggende kontaktbelegg for lettere å kunne belegge plast med edle metaller.

- C. **Rhodium** som er et sølvhvitt, hardt, men formbart metall. Det har stor refleksjonsevne og er den beste leder av elektrisitet og varme av alle platinametaller. Det er motstandsdyktig mot korrosjon fra nesten alle vandige oppløsninger, herunder uorganiske syrer, selv ved høye temperaturer.

Rhodium kan fremstilles som barrer, plater, bånd, tråd og andre halvfabrikater ved smiing, valsing eller trekking.

Det brukes hovedsakelig som legeringsemne sammen med platina, og i denne form har det mange anvendelser i den elektriske industri og i glassindustrien. Liten elektrisk motstand og stor motstandsdyktighet mot å anløpe, gjør det velegnet som elektrolytisk belegg for elektriske kontakter og for kontaktflater hvor slitestyrken er viktig (for eksempel i sleperinger). Det brukes også som katalysator og som belegg på spisebestikk og skåler av sølv eller forsølvmetall for å gjøre det mer motstandsdyktig mot å anløpe.

D. **Iridium** som er et gråhvitt, hardt metall, motstandsdyktig mot påvirkning av syrer, også konge vann, ved normale og høye temperaturer.

Det kan fremstilles som tynne bånd eller tråd ved valsing og trekking.

Iridium brukes som bestanddel i legeringer for termoelementer, for smeltedigler og for elektroder til tennplugger til flymotorer.

E. **Osmium** som er det mest tungsmeltelige av metallene som omfattes av denne posisjonen. I fast form har det en blåhvitt farge som likner sink, og det er motstandsdyktig mot syrer. Finfordelt er det et amorft, svart pulver som angripes av salpetersyre og konge vann og oksiderer langsomt i atmosfæren.

Metallet brukes hovedsakelig i forskjellige harde, korrosjonsbestandige legeringer til spisser for pennesplitter eller instrumentpivoter. Det brukes også som katalysator.

F. **Ruthenium** som er et sprøtt, hardt, grått metall. Det er meget motstandsdyktig mot korrosjon. Det angripes ikke av konge vann, men angripes langsomt av oppløsninger av natriumhypokloritt. Det kan fremstilles i små mengder i form av plater, bånd og tråd.

Det brukes som legeringsemne sammen med platina, palladium, molybden, wolfram etc. (for eksempel til fremstilling av spisser til pennesplitter og kompasspinner). Det brukes også som katalysator og som elektrolytisk belegg for elektriske kontaktflater når slitestyrken er viktig.

I henhold til note 5 til dette kapitlet (se de alminnelige bestemmelser til kapitlet) omfatter **legeringer av platina** med andre metaller (gull, sølv eller uedle metaller) som kan høre under denne posisjonen, bl.a.:

1. **Platina-rhodiumlegeringer** som benyttes til termoelementtråd; spiraler til ovner; komponenter i glassindustrien; katalysatornett; spinnedyser.
2. **Platinairidiumlegeringer** som benyttes til elektriske kontakter; smykkevarer; kanyler til injeksjonssprøyter.
3. **Platina-rutheniumlegeringer** som benyttes til elektriske kontakter.
4. **Platina-kobberlegeringer** (maks. 5 % kobber) som benyttes til smykkevarer.
5. **Platina-wolframlegeringer** som benyttes til elektrodetråder for elektronrør, tråder til tennplugger.
6. **Platina-koboltlegeringer** som benyttes til permanentmagneter.
7. **Palladium-rutheniumlegeringer** som benyttes til smykkevarer.
8. **Palladium-sølvlegeringer** som benyttes til loddemetaller, membraner for hydrogendiffusjon; elektriske kontakter.
9. **Palladium-kobberlegeringer** som benyttes til elektriske kontakter; loddemetaller.
10. **Palladium-aluminiumlegeringer** som benyttes til tråd i smeltesikringer.
11. **Rhodium-iridiumlegeringer** som benyttes til termoelementer.
12. **Iridium-osmiumlegeringer** som benyttes til spisser til pennesplitter.
13. **Iridium-wolframlegeringer** som benyttes til fjærer som tåler høye temperaturer.

14. **Gull-platinalegeringer** som benyttes til spinnedyser.
15. **Gull-sølv-palladium-kobberlegeringer** som benyttes til smykkevarer; elektriske kontaktfjærer.
16. **Sølv-kobber-palladiumlegeringer** som benyttes til loddemetaller.
17. **Osmiridium (iridosmin)** som er en naturlig legering som inneholder osmium, iridium, ruthenium og platina. Det er det viktigste råstoff for utvinning av osmium.

71.11 UDELT METALL, SØLV ELLER GULL, PLETTERT MED PLATINA, IKKE VIDERE BEARBEIDET ENN SOM HALVFABRIKATER.

Metall plettet med edelt metall (herunder uedelt metall som er innlagt med edelt metall) er definert i note 7 og i de alminnelige bestemmelser til dette kapitlet. De forekommer som oftest i de samme former som beskrevet for sølv, jfr. kommentarene til posisjon 71.07.

Uedelt metall (for eksempel kobber og wolfram), sølv eller gull plettet med platina blir hovedsakelig brukt til smykkevarer og i elektriske apparater.

71.12 AVFALL OG SKRAP AV EDELT METALL ELLER AV METALL PLETTERT MED EDELT METALL; ANNET AVFALL OG SKRAP SOM INNEHOLDER EDELT METALL ELLER FORBINDELSER AV EDELT METALL, AV DET SLAG SOM HOVEDSAKELIG BRUKES TIL GJENVINNING AV EDELT METALL, UNNTATT VARER SOM HØRER UNDER POSISJON 85.49.

Denne posisjonen omfatter avfall og skrap i metallisk form som **bare er egnet** til gjenvinning av edelt metall eller til fremstilling av kjemikalier.

Den omfatter spesielt:

- A. Aske inneholdende edle metaller eller edle metallforbindelser, som fremkommer ved forbrenning av fotografisk film, trykte kretskort etc.
- B. Avfall og rester fra mekanisk bearbeiding av edelt metall eller metall plettert med edelt metall til mynter, gull- og sølvsmedvarer, smykkevarer etc., for eksempel oppsop, støv, spon etc. fra filing, boring eller annen bearbeiding.
- C. Skrap av utslitte eller istykkerslåtte varer (bordserviser, gull- og sølvsmedvarer, katalysatorer i form av vevet nett etc.) som ikke lenger er brukbare til sitt opprinnelige formål. Posisjonen **omfatter derfor ikke** varer som med eller uten reparasjon eller omarbeiding, igjen kan brukes til sitt opprinnelige formål, og heller ikke varer som kan omarbeides til andre formål uten å underkastes prosesser for gjenvinning av edelt metall.
- D. Avfall og skrap av fotografiske plater, film, papir, papp eller tekstil som inneholder edelt metall i form av metall eller metallforbindelser (for eksempel sølvhalider).
- E. Rester og avfall fra metallurgiske, elektrolytiske eller kjemiske prosesser (for eksempel slagg, slam fra elektrolytisk raffinering av edelt metall og fra forgylling eller forsølving, sølvholdig slam fra fotografisk fikserbad).

Posisjonen omfatter ikke avfall og skrap fra elektroniske kretsbord og liknende bærere som inneholder edelt metall (for eksempel, gull eller sølv) (posisjon 85.49).

UNDERKAPITTEL III

SMYKKEVARER, GULL- OG SØLVSMEDVARER OG ANDRE VARER

71.13 SMYKKEVARER OG DELER DERAU, AV EDELT METALL ELLER AV METALL PLETTERT MED EDELT METALL.

Denne posisjonen omfatter smykkevarer, som definert i note 9 til dette kapitlet, helt eller delvis av edelt metall eller metall plettet med edelt metall, det vil si:

- A. **Smågjenstander til personlig pynt/bruk** (også med innfattede steiner), for eksempel ringer, armbånd, halskjeder, brosjer, øreringer, urkjeder og andre pyntekjeder; berlokker, slipsnåler og -klyper, skjorte- og mansjettknapper og andre knapper; kors, også til religiøs bruk; medaljer og insignier; hattepynt (nåler, spenner, ringer etc.); pynt til håndvesker; spenner og liknende til belter, sko etc.; hårspenner, diademer, pyntekammer og liknende hårpynt.
- B. **Gjenstander til personlig bruk, som vanligvis bæres i lomme, håndveske eller på person**, for eksempel sigarettetuier, tobakksdåser, brillefutteraler, pudderdåser, lepestifthylder, lomme-kammer, tablettedåser, kjedeporremoneer, rosenkranser, nøkkelringer.

For å høre under denne posisjonen **må** de gjenstander som er nevnt ovenfor, bestå av edelt metall eller metall plettet med edelt metall (herunder uedelt metall innlagt med edelt metall) i et omfang som utgjør **mer enn bare mindre vesentlig utstyr eller tilbehør**. (Således klassifiseres fortsatt et sigarettetu av uedelt metall med et enkelt monogram av gull eller sølv som en vare av uedelt metall.) **Med forbehold** av denne forutsetning kan varene også inneholde perler (naturperler, kulturperler eller imiterte perler), edle eller halvdedle steiner (naturlige, syntetiske eller rekonstruerte), imiterte steiner eller deler av skilpaddeskall, perlemor, elfenbein, rav (naturlig eller agglomerert), gagat eller korall.

Posisjonen omfatter også uferdige eller ikke-komplette smykkevarer og gjenkjennelige deler til smykkevarer, **forutsatt** at de består av edelt metall eller metall plettet med edelt metall i et omfang som utgjør **mer enn bare mindre vesentlig utstyr eller tilbehør**, for eksempel pyntemotiver til ringer, brosjer etc.

Posisjonen omfatter ikke:

- a. Varer som hører under **posisjon 42.02** eller **42.03**, som nevnt i note 3.B til kapittel 42.
- b. Varer som hører under **posisjon 43.03** eller **43.04** (varer av pelsskinn eller av kunstig pelsskinn).
- c. Fottøy, hodeplagg og andre varer som hører under **kapittel 64** eller **65**, med deler av de materialer som hører under dette kapitlet.
- d. Bijouterivarer som hører under **posisjon 71.17**.
- e. Mynter, **unntatt** slike som er montert som smykkevarer (**posisjon 71.18** eller **kapittel 97**).
- f. Varer som hører under **kapittel 90** (for eksempel briller, lorgnetter etc. samt innfatninger til disse).
- g. Ur og urarmbånd (**kapittel 91**).

- h. Varer som hører under **kapittel 96**, unntatt de som hører under **posisjonene 96.01 til 96.06** eller **96.15**, for eksempel fyllepenner, kulepenner, penneholdere, stylografer, blyantholdere og skrublyanter (også deler og tilbehør dertil;) tennere, piper, sigar- og sigarettmunnstykker, og deler dertil; monterte sprøyteflakonger eller liknende til toalettbruk, samt beslag dertil.
- ij. Smykkevarer som er mer enn 100 år gamle (**posisjon 97.06**).

71.14 GULL- OG SØLVSMEDARBEIDER OG DELER DERAV, AV EDELT METALL ELLER AV METALL PLETTERT MED EDELT METALL.

Denne posisjonen omfatter gull- og sølvsmedarbeider som definert i note 10 til dette kapitlet, helt eller delvis av edelt metall eller metall plettet med edelt metall. Som regel er slike varer større i omfang enn smykkevarer som hører under posisjon 71.13, og omfatter:

- A. **Bordserviser**, for eksempel bordkniver, forskjærsett, skjeer, gafler, øser, fugl- og kjøttklyper, fat, tallerkener, suppeterriner og suppeboller, grønnsakfat og -boller, sausenebber, fruktskåler, sukkerkopper, kaffe- eller tekanner, te- eller kaffekopper, beger, egg-glass, karaffer, likørsett, oppsatser og kurver til brød, kaker, frukt etc.; fiskespader, kakespader, vinkjølere, bordoppsatser, sukkerklyper, knivoppsatser, serviettringer, bordklokker, pyntekorker, skjenkeleper etc.
- B. **Toalettartikler**, for eksempel håndspeil, flakonger og pudderdåser (**andre enn** de som hører under **posisjon 71.13**), børsteetuier, klesbørster, neglebørster, hårbørster, kammer (**unntatt** pyntekammer og lommekammer - **posisjon 71.13**); kanner, vannmugger etc. Sprøyteflakonger som hører under **posisjon 96.16** er imidlertid **unntatt**.
- C. **Skrivebordutstyr**, for eksempel blekkhus, skrivestell, bokstøtter, brevpreser, papirkniver.
- D. **Utstyr for røkere**, for eksempel sigarkasser, sigarettskrin, tobakksbokser, askebeger, fyrstikkoppsatser etc., men **ikke** varer som hører under **posisjon 96.13** eller **96.14** (sigarettennere og andre tennere, piper, sigarettmunnstykker etc.).
- E. **Andre gjenstander til bruk i husholdningen og liknende**, for eksempel byster, statuetter og liknende figurer til innendørs dekorasjon; smykeskrin, bordplater, vaser, jardinéer; rammer til bilder; lamper, kandelabrer, lysestaker, lysekroner; pyntegjenstander til kamingesimser, pyntefat og -tallerkener, medaljer og medaljonger (**andre enn** til personlig pynt); sportstrofeer; røkelseskar etc.
- F. **Artikler til religiøst bruk**, for eksempel relikvieskrin, alterkalker, hostiekalker, monstranser, krusifikser, lysestaker, lamper.

Denne posisjonen omfatter også **uferdige** eller **ikke-komplette** gull- og sølvsmedarbeider samt gjenkjennelige **deler** dertil, for eksempel sølvskaft til bordbestikk, sølvskaft og -rygger til toalettbørster etc.

På samme måte som smykkevarer, og **med de samme forbehold angående mindre vesentlig utstyr eller tilbehør**, **må** varer som hører under denne posisjonen bestå av edelt metall eller metall plettet med edelt metall. De kan også være utstyrt med perler (naturperler, kulturperler eller imiterte perler), edle eller halvedle steiner (naturlige, syntetiske eller rekonstruerte), imiterte steiner, skilpaddeskall, perlemor, elfenbein, rav (naturlig eller agglomerert), gagat eller korall.

Posisjonen omfatter ikke:

- a. Paraplyer, spaserstokker og andre varer som hører under **posisjon 66.01** eller **66.02** med utstyr av materialer som hører under dette kapitlet, samt deler, utstyr og tilbehør til disse varer, helt eller delvis av disse materialer (**posisjon 66.03**).
- b. Varer som hører under **kapittel 90** (for eksempel kikkerter og teleskoper).
- c. Ur og urkasser (**kapittel 91**).
- d. Musikkinstrumenter (**kapittel 92**).
- e. Våpen og deler dertil som hører under **kapittel 93** (sidevåpen, pistoler, revolvere etc.).

- f. Sprøyteflakonger og liknende til toalettbruk, samt beslag dertil (**posisjon 96.16**).
- g. Originale skulpturer og statuer (**posisjon 97.03**), samlergjenstander som hører under **posisjon 97.05** og antikviteter som hører under **posisjon 97.06**.

71.15 ANDRE VARER AV EDELT METALL ELLER AV METALL PLETTERT MED EDELT METALL.

Denne posisjonen omfatter alle varer som helt eller delvis består av edelt metall eller metall plettet med edelt metall, og som **ikke utgjør** smykkevarer, uferdige eller ikke-komplette smykkevarer eller deler dertil (**posisjon 71.13**), eller gull- og sølvsmedarbeider, uferdige eller ikke-komplette gull- og sølvsmedarbeider eller deler dertil (**posisjon 71.14**), og som **ikke er unntatt** fra dette kapitlet som følge av bestemmelsene i note 2.A eller 3 til dette kapitlet.

Posisjonen omfatter for eksempel ikke:

- a. Varer, hvorav edelt metall eller metall plettet med edelt metall bare utgjør mindre vesentlig utstyr eller tilbehør.
- b. Sterilt suturmateriale til kirurgisk bruk, tannfyllingsmaterialer og andre varer som hører under **kapittel 30**.
- c. Vevde varer som hører under **posisjon 58.09** samt andre varer som hører under **avsnitt XI**.
- d. Maskiner, apparater, mekaniske redskaper og elektrisk materiell og gjenkjennelige deler dertil som hører under **avsnitt XVI** (for eksempel spinndyser av platina, friksjonsfrie lagre, deler til kjemiske eller industrielle apparater samt elektriske kontakter).
- e. Varer som hører under **kapittel 90** (for eksempel kunstige lemmer, tenner og andre proteser; plater o.l. til bruk ved beinbrudd; medisinske og kirurgiske instrumenter etc., pyrometre med termoelementer av edle metaller; laboratorieinstrumenter og -apparater og deler dertil av gull, sølv eller platina); varer som hører under **kapittel 91** (ur) eller **kapittel 96** (for eksempel gasstennere med platinasvamp).

Denne posisjonen omfatter derfor vesentlig varer til teknisk bruk eller til bruk i laboratorier, for eksempel smeltedigler, prøvedigler, spatler (av platina eller andre platinametaller); platina eller platinalegeringer i form av trådduk eller gitter til bruk som katalysatorer etc.; beholdere (også med fôring eller varmeisolering) som ikke har, eller ikke er bestemt til å utstyres med mekanisk eller termisk utstyr; anoder til bruk ved elektrolytisk belegning. Anoder av gull kan være i form av plater av rent gull som er tilskåret til ønsket størrelse, og med utborede hull i to hjørner for feste av kroker for opphenging i elektrolysekaret. Anoder av sølv kan også være i denne form, eller i form av profiler som har hundebeinliknende tverrsnitt og er gjennomboret i hver ende. Anoder av platina består i alminnelighet enten av små korrugerte plater eller strimler av platina som er påsveiset en smal platinastrimmel for opphenging i elektrolysekaret, eller av trådduk av platina forsynt med et stykke platinatråd eller en smal strimmel platinaduk til bruk ved opphenging.

Posisjonen omfatter for eksempel også håndvesker etc., hvor det edle metall eller metall plettet med edelt metall gir varen dens vesentlige karakter. Slike varer kan inneholde perler, edle steiner, halvedle steiner, skilpaddeskall etc., som utstyr eller utsmykning.

71.16 VARER AV NATUR- ELLER KULTURPERLER ELLER AV EDLE ELLER HALVEDLE STEINER (NATURLIGE, SYNTETISKE ELLER REKONSTRUERTE).

Denne posisjonen omfatter alle varer (**unntatt** de som er nevnt i notene 2.B og 3 til dette kapitlet), som helt eller delvis består av natur- eller kulturperler, edle eller halvedle steiner, eller som delvis består av natur- eller kulturperler, edle eller halvedle steiner, men som ikke inneholder edle metaller eller metaller plettet med edelt metall (unntatt som mindre vesentlig utstyr eller tilbehør) (se note 2.B til dette kapitlet).

Posisjonen omfatter således:

- A. **Gjenstander til personlig pynt og andre dekorerte varer** (for eksempel knepplåser og bøyer til håndvesker etc.; kammer, børster; øreringer; mansjettknapper, skjorteknapper etc.) som inneholder natur- eller kulturperler, edle eller halvedle steiner (naturlige, syntetiske eller rekonstruerte) innfattet eller montert på uedelt metall (også forgylt eller forsølvet), elfenbein, tre, plast etc.

Posisjonen omfatter naturperler eller edle steiner som er sortert etter størrelse, kvalitet, farge etc., og som utgjør varer som er anvendelige til smykkevarer. Men usorterte steiner eller perler som bare er trødd på tråd av transporthensyn, uten innfatning eller utstyr av metall eller annet materiale, er **unntatt**. Slike varer føres under **posisjon 71.01, 71.03 eller 71.04** (se kommentarene til posisjonene 71.01 til 71.03).

Ifølge note 2.B til dette kapitlet, kan varer som hører under denne posisjonen inneholde edelt metall eller metall plettet med edelt metall i form av mindre vesentlig utstyr eller tilbehør (for eksempel et perlehalsbånd med lås av gull). På den annen side **omfatter ikke** posisjonen varer (for eksempel øreringer med klips av gull) hvor det edle metall, eller metall plettet med edelt metall, utgjør mer enn mindre vesentlig tilbehør eller utstyr (**posisjon 71.13**).

- B. **Andre varer** som består helt eller delvis av edle eller halvedle steiner. Slike varer kan også inneholde andre materialer, herunder edelt metall eller metall plettet med edelt metall, **forutsatt at** det edle metall eller metall plettet med edelt metall bare utgjør mindre vesentlig tilbehør eller utstyr. Med dette forbehold omfatter posisjonen derfor kors og ringer (ofte av agat), armbånd (unntatt urarmbånd), beger og pokaler (ofte av granat); statuetter og utsmykningsgjenstander (for eksempel av jade); mortere og morterstøtere (av agat); knivegger eller lagre av agat eller av andre edle eller halvedle steiner til vekter; trådførere av agat; pyntekorker med hode av agat etc.; polerverktøy av agat til forgylling eller polering av lær, papir etc.; ringer av agat til fiskestenger, papirkniver, skriveoppsatser, brevpresser, askebegre (for eksempel av agat eller onyks).

Posisjonen omfatter ikke:

- Varer som hører under **kapittel 82** med en arbeidende del av edle eller halvedle steiner (naturlige, syntetiske eller rekonstruerte) på underlag av uedelt metall, metallkarbider eller cermet, umonterte eller monterte (for eksempel monterte glass-skjærediamanter).
- Maskiner, apparater og elektrisk materiell og gjenkjennelige deler dertil som hører under **avsnitt XVI** (se note 3.k til dette kapitlet).
- Varer som hører under **kapittel 90**, for eksempel optiske elementer av kvarts, anvendelige til instrumenter og apparater, også monterte.
- Bearbeidde edle eller halvedle steiner, også monterte, som utgjør deler til ur, eller deler som kan benyttes både til ur og andre varer (se note 4 til **kapittel 91**).

71.17 ANDRE SMYKKEVARER (BIJOUTERIVARER).

Med betegnelsen **andre smykkevarer (bijouterivarer)** i denne posisjonen forstås, som definert i note 11 til dette kapitlet, små gjenstander til personlig pynt, av tilsvarende slag som nevnt i punkt A i kommentarene til posisjon 71.13, for eksempel ringer, armbånd (unntatt urarmbånd), halskjeder, øreringer, mansjettknapper (**men ikke** knapper og andre artikler som hører under **posisjon 96.06**, eller pyntekammer, hårspenner eller liknende som hører under **posisjon 96.15**, forutsatt at de ikke inneholder edelt metall eller metall plettert med edelt metall (unntatt som mindre vesentlig utstyr eller tilbehør som definert i note 2.A til dette kapitlet, for eksempel initialer, monogrammer, beslag og kanter) og heller ikke natur- eller kulturperler eller edle eller halvdedle steiner (naturlige, syntetiske eller rekonstruerte).

Posisjonen omfatter også uferdige eller ikke-komplette bijouterivarer (øreringer, armbånd, halskjeder etc.), for eksempel:

- a. Halvferdige, åpne ringer som består av eløksert aluminiumtråd, vanligvis snodd eller overflatebehandlet, med eller uten en uferdig lås, og som kan bli brukt som øreringer uten videre bearbeiding;
- b. pyntemotiver av uedelt metall, også polerte, som ved små ledd er satt sammen til smale kjeder av forskjellig lengde.

Det presiseres at gjenstander til personlig bruk som vanligvis bæres i lomme, håndveske eller på person, for eksempel av tilsvarende slag som nevnt under punkt B i kommentarene til posisjon 71.13 (sigarettetuier, puderdåser etc.), **ikke anses som andre smykkevarer (bijouterivarer)** under denne posisjonen.

Posisjonen omfatter heller ikke:

- a. Varer som er nevnt i note 3 til dette kapitlet.
- b. Varer som hører under **posisjon 83.08** (spenner, hekter, maljer etc.).

71.18 MYNTER (+).

Denne posisjonen omfatter mynter av hvilket som helst metall (herunder edelt metall) som utgis under statlig kontroll, har lovbestemt vekt og inskripsjon, og brukes som lovlige betalingsmidler. Forsendelser med løse mynter eller mynter i sett som er lovlige betalingsmidler i utgivelseslandet, hører under denne posisjonen selv om de er pakket for salg i etuier. Også mynter som ikke lenger er lovlige betalingsmidler, føres under denne posisjonen, **men ikke** mynter for samlinger (se kommentarene til **posisjon 97.05**).

Mynter fremstilles ved utstansing av emner fra metallplater. Disse emner blir deretter preget samtidig på begge sider ved hjelp av pengestempler.

Posisjonen omfatter ikke:

- a. Medaljer, fremstilt på samme måte som mynter ved preging. Disse føres vanligvis under **posisjon 71.13, 71.14 eller 71.17** eller **posisjon 83.06** (se kommentarene til disse posisjoner).
- b. Mynter som er innfattet i brosjer, slipsnåler eller andre gjenstander til personlig pynt (**posisjon 71.13 eller 71.17**).
- c. Brukne, overskårne eller hamrede mynter som bare kan brukes som avfall eller skrap.

o
o o

Kommentarer til underposisjon.**Underposisjon 7118.10** (varenummer 71.18.1000)

Denne underposisjon omfatter

1. Mynter som har vært gyldige betalingsmidler men som er ute av sirkulasjon.
2. Mynter som er preget i ett land for så å bli satt i sirkulasjon i et annet land; når myntene passerer grensen er de ikke ennå ikke å anse som gyldige betalingsmidler av den kompetente myndighet.

*
* *

TILLEGG

Liste over edle eller halvedle steiner som hører under posisjon 71.03.

Mineraler	Handelsnavn
Amblygonitt	Ambyglonitt Montebrasitt
Amfiboler (gruppe av)	
Aktinolitt	Aktinolitt, Nefritt, Jade
Tremolitt	Tremolitt
Rodonitt	Rodonitt
Andalusitt	Andalusitt Chiasolitt
Apatitt	Apatitt (alle farger)
Aragonitt	Aragonitt, Ammolitt
Axinitt	Axinitt
Asuritt	Asuritt (Chessylitt) Asuritt-malakitt
Benitoitt	Benitoitt
Beryll	Smaragd Akvamarin Hvit Beryll-goshenitt Gul Beryll Rosa Beryll-morganitt Heliodor Gylden Beryll Grønn Beryll Rød Beryll, Bixbitt
Beryllonitt	Beryllonitt
Brasilianitt	Brasilianitt
Kalsitt	Kalsitt (kalkspat)
Kassiteritt	Kassiteritt (tinnstein)
Cerussitt	Cerussitt
Krysoberyll	Krysoberyll Kattøyekrysoberyll Aleksandritt Kattøyealeksandritt
Krysokoll	Krysokoll
Cordieritt	Cordieritt Iolitt
Korund	Rubin Stjernerubin Safir Stjernesafir Katteøyesafir

	Safir eller korund med fargebetegnelser Padaraska (oransj) Sort Stjernesafir etc.
Danburitt	Danburitt
Datolitt	Datolitt
Diaspor	Diaspor
Dumortieritt	Dumortieritt
Epidott	Epidott
Euklas	Euklas
Feltspat (gruppe av)	
Albitt	Albitt Maw-sit-sit/Jadeittalbitt
Labradoritt	Labradoritt, Spektrolitt
Mikroclin	Amasonitt, Mikroclin
Oligoklase	Aventurin feltspat Solstein
Ortoklas	Orthoklas (gul) (feltspat) Månestein
Fluoritt (Flusspat)	Fluoritt (Flusspat)
Granat (gruppe av)	
Almandin	Granat, Almandin
Andaritt	Granat, Rhodolitt Granat, Andraditt Granat, Demantoid Granat, Melanitt
Grossular (stikkelsesbærstein)	Granat, Grossular varierende farger Granat, Grossular Krom Tsavolitt Granat, Hessonitt
Pyrop	Garnet, Pyrop
Spessartin	Granat, Spessartin
Hematitt	Hematitt
Idokras	Idokras Vesuvianitt Californitt
Gipsstein	Gipsstein, Alabast
Kornerupine	Kornerupin
Kyanitt	Kyanitt
Lasuritt	Lasuritt (lasurstein) Lapislasuli Lapis
Lasulitt	Lasulitt
Malakitt	Malakitt

Markasitt	Markasitt
Obsidian (vulkansk glass)	Obsidian
Olivinstein	Peridott
Opal	Opal, Sort Opal Rullesteinopal Ildopal Broket opal Mossopal, Smaragdopal Matriksopal Vannopal Treopal
Prehnitt	Prehnitt
Pyritt	Pyritt (Markasitt)
Pyrofyllitt	Pyrofyllitt
Pyroksen (gruppe av) Diopsid	Diopsid Stjernediopsid Enstatitt-Hypersthen
Enstatitt-Hypersthen	
Jadeitt	Jadeitt, Jade Kloromelanitt
Spodumen	Spodumen (alle farger) Kunzitt Hiddenitt
Kvarts	Agat (forskjellige farger) Ildagat Onyks Sardonyks Ametyst Aventurinkvarts Aventurin Blåkvarts Kalsedon Krysopras Citrin, gulkvarts Karneol Grønnkvarts, Prasiollitt Heliotrop, Blodstein Jaspis Flerfarget Jaspis Kuleformet Jaspis Flint Morion, Cairngorm Mossagat Dendritisk agat (treagat) Båndagat Prasem Kvartskattøyne Falkeøyne Tigerøyne Bergkrystall, Kvarts Rosakvarts

	Røykkvarts Fiolettkvarts
Rodokrositt	Rodokrositt (Manganspat)
Skapolitt	Skapolitt
Serpentin	Bowenitt Serpentin Patina Williamsitt
Sinhalitt	Sinhalitt
Sodalitt	Sodalitt
Sinkspat	Sinkspat, Bonamitt
Sinkblende	Sinkblende
Spinell	Spinell (alle farger) Sort spinell pleonast
Titanitt	Titanitt
Topas	Topas (alle farger)
Turmalin	Turmalin (alle farger) Ankroitt Dravitt Indigolitt Rubellitt Turmalinkattøye
Tugtupitt	Tugtupitt
Turkis	Turkis Turkismatriks
Variscitt	Variscitt
Verditt	Verditt
Vesuvian (se idokras)	
Zirkon	Zirkon (alle farger)
Zoisitt	Zoisitt (alle farger) Tansanitt Thulitt

