

A V S N I T T X I

TEKSTILMATERIALER OG VARER DERAU

Alminnelige bestemmelser

I alminnelighet omfatter avsnitt XI råstoffer til tekstilindustrien (silke, ull, bomull, kunstige eller syntetiske fibrer etc.), halvfabrikater (for eksempel garn og vevnader) og ferdige varer fremstilt derav. Avsnittet **omfatter imidlertid ikke** visse materialer og varer som er nevnt i note 1 til avsnitt XI, i notene til visse kapitler, eller i kommentarene til posisjonene i dette avsnittet. Særlig følgende varer **klassifiseres ikke** under avsnitt XI:

- a. Menneskehår og varer derav (vanligvis **posisjon 05.01, 67.03** eller **67.04**), unntatt filterduk av det slag som brukes til oljepresser eller liknende (**posisjon 59.11**).
- b. Asbestfibrer og varer av asbest (garn, vevnader, klær etc.) (**posisjon 25.24, 68.12** eller **68.13**).
- c. Karbonfibrer og andre ikke-metalliske mineralfibrer (for eksempel silikonkarbid, steinull) samt varer av slike fibrer (**kapittel 68**).
- d. Fibrer, garn og vevnader av glass samt varer derav, og sammensatte varer av glassfibrer og tekstilfibrer når de har karakter av varer av glassfibrer (**kapittel 70**), **unntatt** broderier med glassfibertråd på synlig bunn av tekstilstoff.

Avsnitt XI består av 14 kapitler som kan inndeles i 2 grupper. Den første gruppen (kapitlene 50 - 55) er inndelt etter tekstilmaterialets beskaffenhet, mens den andre gruppen (kapitlene 56 - 63), med unntak av posisjonene 58.09 og 59.02, på posisjonsnivå (de 4 første sifre) omfatter produkter uten hensyn til tekstilmaterialets beskaffenhet.

I. KAPITLENE 50 - 55

Hver for seg behandler kapitlene 50 - 55 ett eller flere tekstilmaterialer, enkeltvis eller blandet, i de forskjellige bearbeidingsstrinn til og med vevnad som er beskrevet under punkt I.C nedenfor. De omfatter vanligvis råstoff, gjenvunnet avfall (herunder opprevne filler, men **ikke** uopprevne filler), kardedde eller kjemmede fibrer i form av lunter, forgarn etc., samt garn og vevnader.

A. Klassifisering av varer som er fremstilt av blandede tekstilmaterialer.

(Se note 2 til avsnitt XI)

Tekstilvarer som hører under posisjoner i kapitlene 50 - 55 (avfall, garn, vevnad etc.) eller under posisjon 58.09 eller 59.02, og som består av to eller flere tekstilmaterialer, skal klassifiseres som om de bare består av det tekstilmaterialet hvis vektandel er størst.

Når ingen av tekstilmaterialene har størst vektandel, skal varene klassifiseres som om de helt består av det tekstilmateriale som er omfattet av den posisjon som er nevnt sist i nummerorden av de posisjoner som skal tas i betraktning som likestilte.

Tekstilmaterialene kan være blandet på følgende måter:

- før eller under spinningen;
- under tvinningen;
- under vevingen.

I de tilfeller hvor varene (unntatt de som hører under posisjon 58.11) består av to eller flere tekstilstoffer med ulik sammensetning sammenføyd lagvis ved søm, klebemiddel etc., bestemmes klassifiseringen etter regel 3 i de alminnelige fortolkningsregler. I samsvar med dette gjelder note 2 til avsnitt XI bare når det skal avgjøres hvilket tekstilmateriale som har størst vektandel i det tekstilstoff som kommer i betraktning ved klassifisering av varen som en helhet.

På liknende måte gjelder bestemmelsene i note 2 til avsnitt XI om blandingsvarer som består av tekstilmaterialer og andre materialer, **bare** når varen etter de alminnelige fortolkningsregler klassifiseres som tekstilvarer.

Ved anvendelse av note 2 til dette avsnittet blir følgende å iakttas:

1. Når et kapittel eller en posisjon omfatter en vare av forskjellige tekstilmaterialer som, hvis de hver for seg dannet varen, ville høre under samme kapittel eller posisjon, blir disse tekstilmaterialer til sammen å anse som ett tekstilmateriale. Valg av posisjon skal foretas ved **først** å bestemme kapitlet og **deretter** en anvendelig posisjon i dette kapitlet uten hensyn til de materialer som ikke hører under dette kapitlet.

Eksempler:

- a. En vevnad som består av:

40 vektprosent syntetiske stapelfibrer,
35 vektprosent kjemmet ull, og
25 vektprosent kjemmede, fine dyrehår

skal ikke klassifiseres under posisjon 55.15 (andre vevnader av syntetiske stapelfibrer), men blir å føre under **posisjon 51.12** (vevnader av kjemmet ull eller av kjemmede, fine dyrehår) fordi ull og fine dyrehår i dette tilfelle blir å slå sammen.

- b. En vevnad med vekt 210 gram per m² som består av:

40 vektprosent bomull,
30 vektprosent kunstige stapelfibrer, og
30 vektprosent syntetiske stapelfibrer

skal ikke klassifiseres under posisjon 52.11 (vevnader av bomull, som inneholder mindre enn 85 vektprosent bomull, blandet utelukkende eller hovedsakelig med syntetiske eller kunstige tekstilfibrer, med vekt over 200 gram per m²), eller under posisjon 55.14 (vevnader av syntetiske stapelfibrer, som inneholder mindre enn 85 vektprosent slike fibrer, blandet utelukkende eller hovedsakelig med bomull, med vekt over 170 gram per m²), men blir å føre under **posisjon 55.16** (vevnader av kunstige stapelfibrer). Klassifiseringen er fremkommet ved først å bestemme det aktuelle kapitlet (i dette tilfelle kapittel 55 fordi andelen av syntetiske og kunstige stapelfibrer blir å slå sammen), og deretter posisjonen som kan brukes innen kapitlet, som i dette eksemplet er posisjon 55.16, dvs. under den posisjon som er nevnt sist i nummerorden av de posisjoner som skal tas i betraktning som likestilte.

- c. En vevnad som består av:

35 vektprosent lin,
25 vektprosent jute, og
40 vektprosent bomull

skal ikke klassifiseres under posisjon 52.12 (andre vevnader av bomull), men blir å føre under **posisjon 53.09** (vevnader av lin). Klassifiseringen er fremkommet ved først å bestemme det aktuelle

kapitlet (i dette tilfelle kapittel 53, fordi andelen av lin og jute blir å slå sammen), og deretter posisjonen som kan brukes innen kapitlet, som i dette eksemplet er **posisjon 53.09**, fordi lin har større vektandel enn jute, og uten hensyn til innholdet av bomull i samsvar med avsnittsnote 2.B.b.

2. Omspunnet garn av tagl og metallisert garn skal hver for seg anses som ett tekstilmateriale, og vekten skal være den samlede vekt av dets bestanddeler.
3. Ved klassifisering av vevnader skal metalltråd anses som tekstilmateriale.
4. Når både kapitlene 54 og 55 vurderes sammen med et annet kapittel, skal kapitlene 54 og 55 anses som ett kapittel.

Eksempel:

En vevnad som består av:

- 35 vektprosent av syntetiske filamenter,
- 25 vektprosent av syntetiske stapelfibrer, og
- 40 vektprosent kjemmet ull

skal ikke klassifiseres under posisjon 51.12 (vevnader av kjemmet ull), men blir å føre under **posisjon 54.07** (vevnader av syntetisk filamentgarn), fordi andelen av syntetiske filamenter og syntetiske stapelfibrer i dette tilfelle blir å slå sammen.

5. Appretur eller liknende (for eksempel vektforøkende midler i natursilke) samt produkter som brukes ved impregnering, overdrag, belegg eller omslutning, og som inngår i tekstilfibrene, blir ikke å anse som annet materiale enn tekstilmateriale, dvs. de medregnes i vekten av tekstilfibrene slik de foreligger.

Når det skal avgjøres om en blanding består **hovedsakelig** av et bestemt tekstilmateriale, må det tas hensyn til det tekstilmateriale som dominerer i vekt over hvilket som helst av de andre tekstilmaterialene som inngår i blandingen.

Eksempel:

En vevnad med vekt høyst 200 gram per m² som består av:

- 55 vektprosent bomull,
- 22 vektprosent kunstige eller syntetiske fibrer,
- 21 vektprosent ull, og
- 2 vektprosent silke

hører ikke under posisjon 52.12 (andre vevnader av bomull), men under **posisjon 52.10** (vevnader av bomull, som inneholder mindre enn 85 vektprosent bomull, blandet utelukkende eller hovedsakelig med syntetiske eller kunstige tekstilfibrer, med vekt høyst 200 gram per m²).

B. Garn.

1. Almennelige bestemmelser.

Tekstilgarn kan være enkelt, flerlagt (tvunnet) eller kabelslått. For klassifiseringen gjelder følgende:

a. **Enkelt garn** består **enten** av:

1. stapelfibrer, vanligvis holdt sammen ved tvinning (**spunnet garn**); eller av

2. ett filament (**monofilament**) som hører under posisjonene 54.02 - 54.05, eller to eller flere filamenter (**multifilament**) som hører under posisjon 54.02 eller 54.03, holdt sammen med eller uten tvinning (**filamentgarn**).

b. **Flerlagt (tvunnet) garn** er fremstilt av to eller flere enkle garn, herunder enkle garn fremstilt av monofilamenter som hører under posisjon 54.04 eller 54.05 (totrådet, tretr det, firetr det garn etc.), tvunnet sammen i én tvinneoperasjon. Garn som utelukkende består av monofilamenter som hører under posisjon 54.02 eller 54.03, holdt sammen ved tvinning, blir imidlertid ikke   anse som flerlagt (tvunnet) garn.

Med ”del” (”ply”, ”fold”) i flerlagt (tvunnet) garn forstås hvert enkelt garn som varen består av.

c. **Kabelslått garn** er fremstilt av to eller flere garn, hvorav minst ett er flerlagt (tvunnet), tvunnet sammen i én eller flere tvinneoperasjoner.

Med ”del” (”ply”, ”fold”) i kabelslått garn forstås hvert av de enkle eller flerlagte garn som varen består av.

Ovennevnte garn kalles også **parallelllagt garn** når det er fremstilt ved at to eller flere enkle, flerlagte eller kabel slåtte garn er lagt side om side. Slikt garn anses som enkelt, flerlagt (tvunnet) eller kabelslått i overensstemmelse med den type garn som det er sammensatt av.

Enkelt, flerlagt (tvunnet) eller kabelslått garn kan ha løkker eller nupper i regelmessig avstand (**boucl -, løkke-, nuppe- eller flamm garn**). Det kan også bestå av to eller flere garn hvorav ett er lagt i folder i regelmessig avstand for   gi utseende av løkker eller fortykkelser.

Polert eller **glanset** garn er garn som er behandlet med preparater basert på naturlige stoffer (voks, parafin etc.) eller på syntetiske stoffer (særlig akrylharpikser). Det blir deretter glanset ved hjelp av polervalser.

Garns tykkelse blir angitt etter forskjellige nummer- eller tellesystemer. Tolltariffen benytter imidlertid det internasjonale ”tex”-system som angir lengdevekten, og som er lik vekten i gram per 1000 meter garn, filamenter, fibrer eller andre tekstiltr der. 1 desitex = 0,1 tex. Følgende formel brukes for omregning av metriske tall til desitex:

$$\frac{10.000}{\text{metrisk tall}} = \text{desitex.}$$

Garn kan være ubleiket, vasket, bleiket, farget, trykt, melert etc. Det kan også være gassert (dvs. svidd for   fjerne fibrer som gir det et loet utseende), mercerisert (dvs. behandlet med natriumhydroksid under strekk), oljet, etc.

Kapitlene 50 - 55 omfatter imidlertid ikke:

- a. Tråd av gummi overtrukket med tekstilmateriale, og tekstilgarn impregnert (herunder ”dyppet”), overtrukket, belagt eller omsluttet med gummi eller plast, som hører under **posisjon 56.04**.
- b. Metallisert garn (**posisjon 56.05**).
- c. Omspunnet garn, chenillegarn og ”chainettegarn” (**posisjon 56.06**).
- d. Flettet tekstilgarn (**posisjon 56.07** eller **58.08**, etter sin beskaffenhet).
- e. Tekstilgarn forsterket med metalltråd (**posisjon 56.07**).

f. Garn, monofilamenter eller tekstilfibrer parallellagte og sammenklebte ("bolduc") (**posisjon 58.06**).

g. Tekstilgarn parallellagt og sammenklebt med gummi som hører under **posisjon 59.06**.

2. Forskjellen mellom enkelt, flerlagt (tvunnet) eller kabelslått garn som hører under kapitlene 50 - 55, hyssing, snører, liner eller tau som hører under posisjon 56.07, og fletninger som hører under posisjon 58.08.

(Se note 3 til avsnitt XI)

Kapitlene 50 - 55 omfatter ikke alle sorter garn. Garn blir klassifisert etter sin beskaffenhet (vekt, polering eller glansing, antall "deler"), enten under de posisjonene i kapitlene 50 - 55 som omfatter garn, eller som hyssing, snører, liner eller tau under posisjon 56.07, eller som fletninger under posisjon 58.08. Tabell I nedenfor viser riktig klassifisering i hvert enkelt tilfelle:

TABELL I

Klassifisering av garn, hyssing, snører, liner og tau av tekstilmateriale.

Vareslag *)	Kjennetegn som bestemmer klassifiseringen	Klassifisering
Forsterket med metalltråd	I alle tilfeller.	Posisjon 56.07
Metallisert garn	I alle tilfeller	Posisjon 56.05
Omspunnet garn, unntatt de som hører under posisjonene 51.10 og 56.05, chenillegarn og "chainettegarn".	I alle tilfeller	Posisjon 56.06
Flettet tekstilgarn	1) Tett flettet og med en kompakt struktur 2) Annet	Posisjon 56.07 Posisjon 58.08
Andre:	1) Med lengdevekt høyst 20.000 desitex 2) Med lengdevekt over 20.000 desitex	Kapittel 50 Posisjon 56.07
- av silke eller silkeavfall **)		
- av ull eller andre dyrehår	I alle tilfeller	Kapittel 51
- av lin eller hamp	1) Polert eller glanset: a. med lengdevekt minst 1.429 desitex b. med lengdevekt under 1.429 desitex 2) Upolert eller uglanset: a. med lengdevekt høyst 20.000 desitex b. med lengdevekt over 20.000 desitex	Posisjon 56.07 Kapittel 53 Kapittel 53 Posisjon 56.07
- av kokosfibrer	1) Enkelt eller tolagt 2) Tre- eller flerlagt	Posisjon 53.08 Posisjon 56.07
- av papir	I alle tilfeller	Posisjon 53.08
- av bomull eller andre vegetabiliske fibrer	1) Med lengdevekt høyst 20.000 desitex 2) Med lengdevekt over 20.000 desitex	Kapittel 52 eller 53 Posisjon 56.07
- av syntetiske eller kunstige fibrer (herunder garn av to eller flere monofilamenter som hører under kapittel 54 **))	1) Med lengdevekt høyst 10.000 desitex 2) Med lengdevekt over 10.000 desitex	Kapittel 54 eller 55 Posisjon 56.07

Fotnoter.

*) Blandingsgarn klassifiseres etter bestemmelsene i note 2 til avsnitt XI (se punkt I A i de alminnelige bestemmelser til dette avsnittet).

***) Wormgut som hører under posisjon 50.06, multifilamentgarn som ikke er snodd eller er snodd mindre enn 5 ganger per meter og monofilamenter, som hører under kapittel 54, samt syntetisk og kunstig fiberkabel som hører under kapittel 55, føres ikke i noe tilfelle under posisjon 56.07;

3. Garn i detaljopplegging.

(Se note 4 til avsnitt XI)

Visse posisjoner under kapitlene 50, 51, 52, 54 og 55 omfatter tekstilgarn i detaljopplegging. For at garn skal klassifiseres under disse posisjoner må det oppfylle kriteriene i tabell II nedenfor.

Følgende garn er imidlertid **aldri** ansett som å foreligge i detaljopplegging:

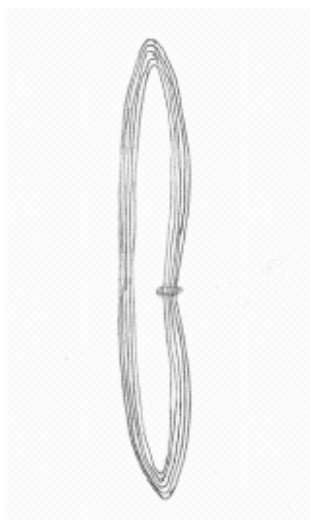
- a. Enkelt garn av silke, silkeavfall, bomull eller syntetiske eller kunstige fibrer, uansett opplegging.
- b. Enkelt garn av ull eller fine dyrehår, bleiket, farget eller trykt, med lengdevekt høyst 5.000 desitex, uansett opplegging.
- c. Flerlagt (tvunnet) eller kabelslått garn av silke eller silkeavfall, ubleiket, uansett opplegging.
- d. Flerlagt (tvunnet) eller kabelslått garn av bomull eller syntetiske eller kunstige fibrer, ubleiket, i hesper, dokker eller fedd.
- e. Flerlagt (tvunnet) eller kabelslått garn av silke eller silkeavfall, bleiket, farget eller trykt, med lengdevekt høyst 133 desitex.
- f. Enkelt, flerlagt (tvunnet) eller kabelslått garn av ethvert tekstilmateriale, i krysshespede hesper, dokker eller fedd.*)
- g. Enkelt, flerlagt (tvunnet) eller kabelslått garn av ethvert tekstilmateriale, i opplegging som indikerer at varen skal brukes i tekstilindustrien (for eksempel på sneller for spinnemaskiner, koniske bobiner eller spindler, eller i form av kokonger for broderimaskiner).

*
* *

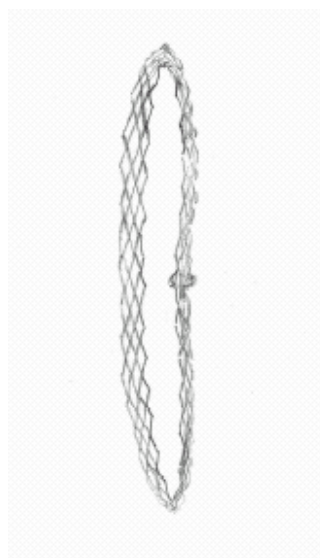
Fotnote.

*) Krysshesping vil si at ved dannelse av en hespe krysses garnet diagonalt ettersom hespen blir spolet opp, for å forebygge at den deler seg. Krysshesping blir vanligvis brukt når hespen skal farges.

Ikke krysshespet



Krysshespet



TABELL II

Garn i detaljopplegging (med forbehold av ovennevnte unntak).

Oppleggingsmåte	Garnslag *)	Betingelser for å klassifiseres som garn i detaljopplegging
På vindsler, spoler eller liknende	1) Silkegarn, garn av silkeavfall eller syntetisk eller kunstig filamentgarn. 2) Ullgarn, garn av fine dyrehår, bomullsgarn eller syntetisk eller kunstig stapelfibergarn.	Vekt høyst 85 g (opp- leggingsmaterialet med- regnet). Vekt høyst 125 g (opplegg- ingsmateriale medregnet).
I nøster, hesper, fedd eller dokker.	1) Syntetisk eller kunstig filamentgarn med lengdevekt under 3.000 desitex, silkegarn eller garn av silkeavfall 2) Annet garn med lengdevekt under 2.000 desitex 3) Annet garn.	Vekt høyst 85 g Vekt høyst 125 g Vekt høyst 500 g.
I bunter eller hesper som består av flere fedd eller dokker, avdelte med skilletråder. **)	1) Silkegarn, garn av silkeavfall eller syntetisk eller kunstig filamentgarn 2) Ullgarn, garn av fine dyrehår, bomullsgarn eller syntetisk eller kunstig stapelfibergarn	Vekt høyst 85 g for hver enkelt avdelt dokke eller fedd med ensartet vekt Vekt høyst 125 g for hver enkelt avdelt dokke eller fedd med ensartet vekt

Fotnoter.

- *) Blandingsgarn klassifiseres etter bestemmelsene i note 2 til avsnitt XI (se punkt I A i de alminnelige bestemmelser til dette avsnittet).
- **) Bunter eller hesper som består av flere mindre fedd eller dokker avdelte med en eller flere skilletråder, blir fremstilt av en sammenhengende lengde garn som, når det klippes over, gjør at feddene eller dokkene lett lar seg atskille. En eller flere skilletråder går mellom feddene for å holde dem fra hverandre. Disse feddene eller dokkene blir ofte omviklet med papirbånd. Andre bunter og hesper av en sammenhengende lengde, eller garn med deletråder som ikke deler buntene eller hespene i fedd eller dokker med ensartet vekt, men bare er ment å skulle forhindre sammenfiltring eller floking under bearbeidingen (for eksempel farging), blir ikke ansett som bunter eller hesper som består av flere mindre fedd eller dokker avdelte med en eller flere skilletråder og heller ikke som garn i detaljopplegging.

4. Sytråd.

(Se note 5 til avsnitt XI)

Med betegnelsen "sytråd" i posisjonene 52.04, 54.01 og 55.08 forstås flerlagt (tvunnet) eller kabelslått garn:

- a. i opplegging (for eksempel bobiner, sneller) med vekt (oppleggingsmateriale medregnet) høyst 1.000 gram;
- b. med appretur; og
- c. med en avsluttende "Z"- sno.

Begrepet ”med appretur” betyr at det er gitt en sluttbehandling. Denne behandlingen er foretatt for å lette bruken av tekstilgarn som sytråd, for eksempel ved å gi den friksjonshindrende egenskaper eller varmeisolasjon som hindrer dannelsen av statisk elektrisitet eller forbedrer dens utseende. Slik behandling omfatter bruk av stoffer basert på silikon, stivelse, voks, parafin, etc.

Lengden av sytråd er vanligvis oppgitt på oppleggingsmaterialet.



5. Høystyrkegarn.

(Se note 6 til avsnitt XI)

I kapitlene 54 og 59 finnes det bestemmelser for ”høystyrkegarn” og for stoffer laget av slikt garn.

Med betegnelsen ”høystyrkegarn” forstås garn som har en spesifikk belastning uttrykt i cN/tex (centinewton pr. tex) som er større enn det som er angitt nedenfor:

Enkelt garn av nylon eller andre polyamider, eller av polyestere	60 cN/tex
Flerlagt (tvunnet) eller kabelslått garn av nylon eller andre polyamider, eller av polyestere ...	53 cN/tex
Enkelt, flerlagt (tvunnet) eller kabelslått garn av viskoserayon	27 cN/tex

6. Elastomergarn og teksturert garn.

(se note 13 til avsnitt XI)

Elastomergarn er definert i note 13 til dette avsnittet. Teksturert garn som er nevnt i denne noten er definert i kommentarene til underposisjonene 5402.31 til 5402.39.

C. Vevnader.

Med **vevnader** under kapitlene 50 - 55 forstås varer som er fremstilt på vevstol med varp og veft ved kryssing av tekstilgarn (enten av de slag som klassifiseres i kapitlene 50 til 55 eller snører, liner etc. som hører under posisjon 56.07), forgarn, monofilamenter eller strimler og liknende som hører under kapittel 54, ”chainettegarn”, smale bånd, fletninger eller bånd uten veft som består av sammenklebte, parallellagte varptråder. Visse vevnader er imidlertid **unntatt**, for eksempel:

- Golvtepper og annet golvbelegg (**kapittel 57**).
- Fløyel-, plysj- eller chenillevevnader som hører under **posisjon 58.01**, håndklefrotté og liknende frottévevnader som hører under **posisjon 58.02**, slyngvevnader som hører under **posisjon 58.03**, tapissierier som hører under **posisjon 58.05**, vevde bånd som hører under **posisjon 58.06** samt vevnader av metalltråd og vevnader av metallisert garn som hører under **posisjon 58.09**.
- Tekstilstoff, overtrukket, impregnert etc. som hører under **posisjonene 59.01 og 59.03 til 59.07**; kordvev som hører under **posisjon 59.02**, eller tekstilstoff til teknisk bruk som hører under **posisjon 59.11**.
- Varer som er forarbeidd i overensstemmelse med note 7 til avsnitt XI (se punkt II i de alminnelige

bestemmelser til dette avsnittet).

Med de **forbehold** som er tatt i de foregående punktene a til d, skal vevnader som hører under kapitlene 50 til 55, ved anvendelse av note 9 til avsnitt XI, omfatte tekstilstoffer som for eksempel består av:

- ett lag parallelle ”varptråder” med et lag parallelle ”veftråder” lagt over i spiss eller rett vinkel;
- to lag parallelle ”varptråder” hvorimellom et lag ”veftråder” er plassert i spiss eller rett vinkel.

De vesentlige kjennetegn ved disse tekstilstoffer er at trådene ikke løper over og under hverandre slik som i vanlige vevnader, men holdes sammen i skjæringspunktene ved hjelp av et klebemiddel eller ved varmebehandling.

Disse tekstilstoffer kalles av og til **flornett** (”mesh scrims”). De brukes bl.a. til forsterkning av andre materialer (plast, papir etc.). De brukes for eksempel også til beskyttelse av avlingene i jordbruket.

Vevnader som hører under kapitlene 50 til 55, kan være ubleikede, vaskede, bleikede, fargede, flerfargede, trykte, marmorerte, merceriserte, glattede, moarerte (flammemønster), loede, mønsterpressede, valkede, gasserte (svidde) etc. De omfatter mønstrede og umønstrede vevnader samt brosjerte vevnader hvor mønstrene fremstilles ved tilføring av ekstra varp- eller veftråder under vevingen. Disse vevnader blir ikke ansett som broderte.

Kapitlene 50 til 55 omfatter også vevnader hvor veftrådene er etset bort enkelte steder for å gi varen en mønstereffekt der hvor varp- og veftrådene er beholdt (for eksempel visse vevnader som har varptråder av viskoserayon og veftråder av acetatfibrer, hvor veftrådene er delvis fjernet ved hjelp av et oppløsningsmiddel).

o
o o

Kommentarer til underposisjoner.

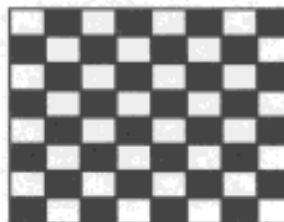
Flerfargede vevnader.

Vevnader som enten helt eller delvis består av trykte garn av forskjellige farger eller av trykte garn av forskjellige nyanser av samme farge, blir å anse som ”flerfargede vevnader” og ikke som ”ensfargede vevnader” eller ”trykte vevnader”.

Vevemåter.

Toskaftbinding er definert i varenummernote 1.ij til avsnitt XI som ”en vevemåte hvor hver veftråd vekselvis passerer over og under på hverandre følgende varptråder og hver varptråd vekselvis passerer over og under på hverandre følgende veftråder”.

Denne vevemåten er vist i det etterfølgende diagrammet:



Toskaftbinding

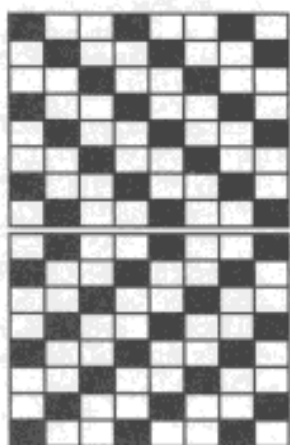
Toskaftbinding er den enkleste og mest brukte. Begge sider på vevnader med toskaftbinding er alltid identiske (tosidig vevnad), fordi samme antall varp- og veftråder er synlige på hver side.

I **kyperbinding** ("twill weave") blir den første varptråden (endestykke) bundet av den første veftråden (skudd), den andre varptråden av den andre veftråden, den tredje varptråden av den tredje veftråden, osv. Stigningstallet for denne vevemåten er ett for både varp og vef. Veverapporten, dvs. antall varp- og veftråder som kreves for å gjenta mønsteret, er alltid større enn to. Den tetteste kyperbinding er den hvor veftråden passerer (flyter) over to varptråder. Dette er en 3-tråders kyperbinding. I en 4-tråders kyperbinding passerer veftråden over tre varptråder.

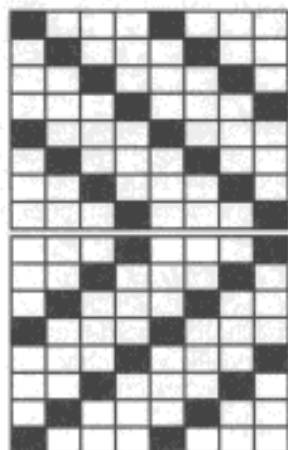
Kyperbindingen danner et mønster med diagonale striper. Disse striper oppstår fordi krysningspunktene forskyves ett steg fra den ene kanten til den andre og gir inntrykk av at bindingen er diagonal. Stripene kan løpe fra høyre mot venstre eller fra venstre mot høyre. Det skjelnes mellom kyperbinding med mer synlige veftråder og kyperbinding med mer synlige varptråder på rettsiden. Begge disse kyperbindingene har forskjellig utseende på retten og vrangen. Det er imidlertid én type kyperbinding som kalles dobbeltsidig kyperbinding eller tvill, som er lik på begge sider.

Tvill har alltid en jevn veverapport. Varp- og vefstmettingen er den samme på begge sider, bare stripe-retningen er motsatt. Det enkleste mønster er 4-tråders tvill: hver varptråd er satt opp på to skudd etter hverandre og trykt ned på de følgende to.

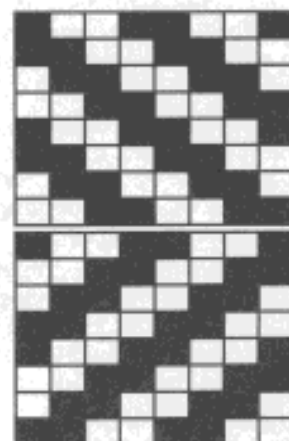
Det gjøres oppmerksom på at underposisjoner i posisjonene 52.08, 52.09, 52.10, 52.11, 55.13 og 55.14, som viser til "3- eller 4-tråders kyperbinding, herunder tvill", på grunn av sitt begrensende ordvalg bare omfatter kyperbindingene som er vist i vevemønstrene nedenfor:



3-tråders kyperbinding



4-tråders kyperbinding



4-tråders tvill binding

Vevnader av denim som føres i underposisjonene 5209.42 og 5211.42 omfatter imidlertid ikke 4-tråders tvill, da disse varenumrene bare omfatter vevnader med synlige varptråder på rettsiden (se varenummernote 1 til kapittel 52). I tillegg til 3-tråders og 4-tråders kyperbinding med synlige varptråder på rettsiden, omfatter disse underposisjonene også 4-tråders brutt kyperbinding med synlige varptråder på rettsiden hvis vevemønster er gjengitt nedenfor:



4-tråders brutt kyperbinding med synlige varptråder på rettsiden

II. KAPITLENE 56 - 63.

Kapitlene 56 - 63 omfatter visse spesielle vevnader og andre tekstilvarer som ikke føres under kapitlene 50 til 55 (for eksempel fløyels- og plysjvevnader; vevde bånd; chenillegarn, omspunnet garn, fletninger og annet possementmakerarbeid som hører under posisjon 56.06 eller 58.08; tyll og annet nettstoff; blonder og kniplinger; broderier på vevnader eller andre tekstilstoffer; trikotasjevarer). De omfatter også ferdige tekstilvarer (unntatt visse varer som klassifiseres under andre posisjoner enn de som hører under avsnitt XI).

Ferdige varer.

I henhold til note 7 til dette avsnittet forstås med betegnelsen ”ferdige varer” i kapitlene 56 til 63:

1. **Varer skåret i annen form enn kvadratisk eller rektangulær**, for eksempel snittmønstre av tekstilmateriale. Varer med takkede kanter (for eksempel visse støvkluter) blir også ansett som ”ferdige”.
2. **Varer som er ferdige til bruk** uten å behøve søm eller annen bearbeiding, eller som er ferdige bare ved å klippe over skilletråder. Herunder hører trikotasjevarer tilformet direkte og visse støvkluter, håndklær, bordduker, tørklær, tepper etc. hvor varptrådene er uvevd i kanten eller hvor veftkanten er skåret til frynser. Slike varer kan fremstilles enkeltvis på vevstolen, men kan også tilskjæres av vevnader (metervarer) som i regelmessig avstand har ”bånd” av uvevde tråder (vanligvis varptråder). Disse vevnader som ovennevnte varer blir fremstilt av ved bare å klippe over skilletrådene (”båndet”), blir også ansett som ”ferdige varer”.

Rektangulære og kvadratiske varer som bare er skåret av større stykker uten annen bearbeiding og som ikke har frynser dannet ved å klippe over skilletråder, er imidlertid ikke ansett som ”varer som er ferdige til bruk” i henhold til denne note. Om disse varene foreligger sammenbrettet eller i pakninger (for eksempel for detaljsalg) har ingen betydning for klassifiseringen.

3. **Varer som er tilskåret og har minst én varmeforseglet (”heat-sealed”) kant** som er synlig avsmalnet eller sammenpresset, og hvor de andre kantene er behandlet som beskrevet i et av de andre punktene til denne noten, men med unntak av tekstilstoffer hvor kantene er forhindret fra å rakne ved varmeavskjæring eller annen enkel behandling.
4. **Varer som er kantet, faldet eller har brettede kanter eller er forsynt med knyttede frynser** (også ved hjelp av tilsatte tråder) i en eller flere kanter (for eksempel lommestørklær med brettede kanter og bordduker med knyttede frynser), men med unntak av tekstilstoffer hvor kantene er kastet over eller på andre enkle måter forhindret fra å rakne.
5. **Varer som er tilskåret og bearbeidd ved uttrekking av tråder**. Med uttrekking av tråder forstås i denne forbindelse bare uttrekking av enkelte varp- eller veftråder etter vevingen uten ytterligere bearbeiding av vevnaden (for eksempel ved brodering). Vevnader som er behandlet slik, blir ofte videre bearbeidd til finere undertøy.
6. **Varer som er sammenføyd ved søm, klebemiddel eller på annen måte**. Herunder hører en rekke forskjellige varer som bl.a. omfatter klær. Derimot blir ensartede metervarer skjøtt sammen av to eller flere stykker i lengderetningen, og metervarer som består av to eller flere stoffer lagvis sammenføyd, ikke ansett som ferdige varer. Heller ikke tekstilmetervarer sammensatte av ett eller flere lag av tekstilstoffer sammenføyd med stopningsmateriale ved søm eller på annen måte, blir å anse som ferdige varer.
7. **Tilformede varer av trikotasje** som foreligger i lengder som består av flere stykker.

o
o o

Kommentar til underposisjon.

Varer som hører under kapitlene 56 - 63 med en overflate som består av luv eller løkker.

Bestemmelsene i varenummernote 2.B.b til avsnitt XI gjelder også om bunnstoffet er delvis synlig på den siden som består av luv eller løkker.

III. TEKSTILVARER I FORBINDELSE MED GUMMITRÅDER.

Elastiske produkter som består av tekstilmaterialer i forbindelse med gummitråder, skal i henhold til note 10 til dette avsnittet klassifiseres i dette avsnittet.

Tråd og snorer av gummi overtrukket med tekstilmateriale hører under posisjon 56.04.

Andre tekstilvarer i forbindelse med gummitråder klassifiseres særlig i kapitlene 50 - 55, 58 eller 60 til 63, alt etter sin beskaffenhet.

IV. STANDARDATMOSFÆRER VED KONDISJONERING OG TESTING AV TEKSTILMATERIALER.**A. Anvendelsesområde.**

Kjennetegn og bruk av standardatmosfærer ved kondisjonering og bestemmelse av de fysiske og mekaniske egenskaper hos tekstilmaterialer er anført nedenfor.

B. Definisjoner.

- a. **Relativ fuktighet:** Forholdet mellom det aktuelle vanndamptrykket i atmosfæren og metningsdamptrykket ved samme temperatur. Forholdet blir vanligvis uttrykt i prosent.
- b. **Standardtemperert atmosfære:** En atmosfære som har en relativ fuktighet på 65 % og en temperatur på 20 °C.
- c. **Standardtemperert atmosfære ved testing:** En atmosfære som har en relativ fuktighet på 65 % og en temperatur på 20 °C.

BEMERK - Adjektivet "temperert" som er brukt ovenfor, er valgt for begrenset bruk innen tekstilindustrien.

C. Prekondisjonering.

Før kondisjonering av et tekstilmateriale kan prekondisjonering være nødvendig. I så fall skal tekstilmaterialet være omtrent i likevekt i en atmosfære som har en relativ fuktighet mellom 10 og 25 % og en temperatur på høyst 50 °C.

Disse vilkårene kan oppnås ved oppvarming av luft med en relativ fuktighet på 65 % og 20 °C til en temperatur på 50 °C.

D. Kondisjonering.

Før et tekstilmateriale blir testet for å bestemme en fysisk eller mekanisk egenskap, skal det kondisjoneres ved å bli plassert i standardtemperert atmosfære for testing på en slik måte at luft strømmer fritt gjennom tekstilmaterialet, og holder det der den tiden som trengs for å få det i likevekt med atmosfæren.

Med mindre annet er bestemt i testemetoden, skal tekstilmaterialet anses å være i likevekt når fortløpende veiinger av tekstilmaterialet med 2 timers mellomrom, og dette fritt påvirkes av luftsirkulasjon, ikke viser noen forandring av vekten utover 0,25 %.

E. Testing.

Unntatt i spesielle tilfeller (for eksempel våte tester) blir fysiske og mekaniske tester av tekstilmaterialer foretatt i kondisjonert tilstand i standardtemperert atmosfære.

K A P I T T E L 5 0

SILKE

Alminnelige bestemmelser

Foruten de alminnelige bestemmelser til dette kapitlet, se også de alminnelige bestemmelser til avsnitt XI.

Med "silke" under dette kapitlet forstås ikke bare fibre som er utskilt av *Bombyx mori* (morbærspisende silkeorm), men også fibre som er utskilt av liknende insekter (for eksempel *Bombyx textor*), kjent som vill silke, som blir benevnt slik fordi den produserende orm bare sjelden blir "dyrket". Av disse er tussahsilken den viktigste. Den fremstilles av en silkeorm som lever på eik. Edderkoppsilken og muslingsilken (fibre som musling av *Pinna*-familien fester seg til havbunnen med), føres også under dette kapitlet.

Stort sett omfatter dette kapitlet silke, herunder blandede tekstilmaterialer som klassifiseres som silke i de forskjellige bearbeidingsstrinn fra råstoff til vevnad. Det omfatter også wormgut.

50

50.01 SILKEKOKONGER ANVENDELIGE TIL AVHESPING.

Posisjonen omfatter bare de kokonger som kan brukes til å avhespe råsilke som hører under posisjon 50.02. Kokonger som ikke kan brukes til avhesping er **unntatt (posisjon 50.03)**.

Silkekokonger er vanligvis hvitaktige, gulaktige eller av og til grønnaktige.

50.02 RÅSILKE (IKKE TVUNNET).

Denne råsilk er fremstilt ved avhesping av filamentene fra kokongen. Da disse filamenter som danner kokongen er meget fine, fremstilles råsilk (grègesilk) ved at filamenter fra flere kokonger (vanligvis 4 - 20) føres sammen under avhespingen, og de kleber seg til hverandre på grunn av silkelimet (serisin eller silkebast) som de er dekket med. Råsilkfilamentene blir meget lett tvunnet under avhespingen for å bli hurtigere tørket og for å utbedre de enkelte filamentenes uregelmessigheter, skader og ujevnheter. Denne prosessen resulterer ofte i at filamentene oppnår en viss "tvinnsno". Denne "tvinnsno" er imidlertid ytterst svak, og slik råsilk må ikke forveksles med enkelt, tvunnet garn som hører under **posisjon 50.04**.

Råsilk er vanligvis hvitaktig, gulaktig eller av og til grønnaktig. Den føres også under denne posisjonen når den er avkokt (dvs. befridd for lim ved hjelp av varmt såpevann, fortynnet kalilut og liknende) eller farget, men ikke hvis den er tvunnet. Den blir vanligvis lagt opp i lange lengder enten på koniske bobiner eller i hesper (dokter) av forskjellig vekt og bundet i en løs knute.

Tvunnet silke er **unntatt (posisjon 50.04)**.

50.03 SILKEAVFALL (HERUNDER KOKONGER IKKE ANVENDELIGE TIL AVHESPING, GARNAVFALL OG OPPREVNE FILLER).

Denne posisjonen omfatter all slags silkeavfall, i ubearbeidd stand eller i de forskjellige trinn under bearbeidingen før de spinnest til garn. Den omfatter:

A. Avfall av råstoffet, dvs.:

1. **Kokonger ikke anvendelige til avhesping:** gjennomhullede eller opprevne kokonger (ødelagt av larven selv, av skadedyr, eller ved uhell eller på annen måte) med avbrukne filamenter; kokonger som er så defekte at filamentene, selv om de ikke allerede er ødelagt, ville slites over under avhespingen; tilsmussede og flekkede kokonger, med eller uten puppe, etc.
2. **Flokksilke** ("blazes"). Dette er silkeliknende nett, fremstilt av løse, sammenfiltrede filamenter som silkeormen dekker kokongen med for å holde den på plass på greinen. Slik flokksilke inneholder derfor ofte deler av blad eller kvister.

B. Avfall fra avhespingen, særlig:

1. **Flokksilke** (frisons), hermed forstås de grove trådene som danner det ytre lag av kokongen. Disse blir først løst med børster og deretter skåret av og fjernet, slik at bare den delen av kokongen som kan avhespes, blir igjen. De blir omsatt som sammenfiltrede baller eller bunter av tråd.
2. **Kokonger** som er mangelfulle og blir vraket under avhespingen (også kalt "bassinés").
3. **"Peletter"** eller **"teletter"**, dvs. tråden som danner den innerste del av kokongen, og som ikke kan avhespes og ennå omgir puppen, og **"pelader"** som fremstilles av "peletter" ved bløtgjøring i varmt vann, fjerning av puppen og deretter tørking.

C. Ødelagte, knyttede eller sammenfiltrede fibrer eller garn, som avfall etter fra spinning-, spolings- eller vevingsprosessen.

D. Produkter som er fremstilt ved kjemming av avkokt silkeavfall (også kalt **Schappesilke**).

Produktene blir siden formet til sjikt eller lag av mer eller mindre parallellagte fibrer, men på et senere bearbeidingstrinn omdannet til smale fiberbånd eller til forgarn. Forgarn eller fiberbånd som ennå ikke er blitt spunnet til garn, føres under denne posisjonen. Forgarn kan ha en tykkelse som ligger meget nær opp til enkelt garn og er vanligvis meget lett snodd, men må ikke forveksles med garn som hører under posisjon 50.05.

E. Bourettesilke.

Bourettesilke er rester som er blitt til overs etter at silkeavfallet er blitt kjemmet til schappesilke (se punkt D ovenfor). Disse restene er av dårligere kvalitet enn silkeavfallet som schappesilken blir fremstilt av, da de har kortere fibrer og er derfor ikke egnet til videre kjemming. De kan imidlertid kardes og gjennomgå de forskjellige bearbeidingsprosesser før spinningen. Bourettesilke bearbeidd på denne måten, føres under denne posisjonen **forutsatt** at den ikke er spunnet.

F. Kardeavfall.

Dette er et meget kortfibret silkeavfall som blir igjen etter karding av bourettesilke.

G. Opprevne filler.

Disse fås ved å rive opp avfall av stoffer eller varer av silke.

Posisjonen omfatter ikke:

- a. Vatt (**posisjon 30.05** eller **56.01**).
- b. Fnugg, støv og nopping av silke (**posisjon 56.01**).
- c. Filler av silke (**kapittel 63**).

50.04 GARN AV SILKE (UNNTATT GARN SPUNNET AV SILKEAVFALL), IKKE I DETALJ-OPPLEGGING.

Denne posisjonen omfatter tvunnet silke, dvs. garn som er fremstilt ved snoing eller tvinning av én eller flere råsilkestråder som hører under posisjon 50.02.

Slikt garn er imidlertid **unntatt** hvis det er i detaljopplegging (**posisjon 50.06**) eller kan defineres som hyssing, snører, liner etc. (**posisjon 56.07**) (se punkt I.B.2 og 3 i de alminnelige bestemmelser til avsnitt XI).

Garn som hører under denne posisjonen, atskiller seg fra garn spunnet av silkeavfall, som klassifiseres i etterfølgende posisjon, ved at det er fremstilt av endeløse fibrer. Det finnes mange slags silkegarn, bl.a.:

1. **Enkelt garn** (også kalt **poil-** eller **voilegarn**) fremstilt ved snoing av en enkel råsilkestråd.

Hardtvunnet garn av denne type kalles ofte krepp poils, musselin- eller chiffongarn.
2. **Tramegarn** blir fremstilt ved lett tvinning av to eller flere usnodde råsilkestråder og brukes som veftgarn.
3. **Kreppgarn**, vanligvis et hardtvunnet tramegarn.
4. **Organsingarn**, som er fremstilt av to eller flere råsilkestråder som først er snodd enkeltvis i samme retning og deretter er snodd sammen i motsatt retning. **Grenadingarn** er et hardtvunnet organsingarn. Disse brukes hovedsakelig som varpgarn.

Alle disse garntypene kan være renset eller ferdigbehandlet.

Posisjonen **omfatter ikke** katgutimitasjoner av silke som hører under **posisjon 56.04**.

50.05 GARN SPUNNET AV SILKEAVFALL, IKKE I DETALJOPPLEGGING.

Denne posisjonen omfatter enkelt og flerlagt (tvunnet) garn spunnet av det silkeavfall som hører under posisjon 50.03.

Dette garnet er imidlertid **unntatt** hvis det er i detaljopplegging (**posisjon 50.06**) eller kan defineres som hyssing, snører, liner etc. (**posisjon 56.07**) (se punkt I B 2 og 3 i de alminnelige bestemmelser til avsnitt XI).

A. Garn spunnet av annet silkeavfall enn schappesilke.

Garn spunnet av schappesilke er fremstilt av korte fibrer i motsetning til garn under foregående posisjon. Disse fibre, som kan være opp til 20 cm lange, ligger parallelle og gir garnet en myk, silkeglinsende overflate. Ved disse egenskaper kan schappesilkegarn skjelnes fra bourettesilkegarn.

B. Garn spunnet av bourettesilke.

Bourettesilkegarn er av meget dårligere kvalitet enn schappesilkegarn. Det blir fremstilt av fibrer av ulike lengder, vanligvis under 5 cm. Da disse fibrer bare er karded og ikke kjemmet, er de noe ujevne og delvis nuppet. Bourettesilkegarn har derfor ikke den styrke og regelmessighet som schappesilkegarn og har et mer matt utseende.

Posisjonen omfatter garn som er bearbeidd som beskrevet i punkt I B 1 i de alminnelige bestemmelser til avsnitt XI.

Posisjonen **omfatter ikke** katgutimitasjoner av silke som hører under **posisjon 56.04**.

**50.06 GARN AV SILKE OG GARN SPUNNET AV SILKEAVFALL, I DETALJOPPLEGGING;
WORMGUT.****A. Garn av silke og garn spunnet av silkeavfall.**

Denne gruppe omfatter garn som hører under posisjonene 50.04 og 50.05, i detaljopplegging, dvs. i de former og på de vilkår som er beskrevet i punkt I B 3 i de alminnelige bestemmelser til avsnitt XI.

B. Wormgut.

Wormgut fremstilles ved å ta ut og strekke silkeormens kjertler. Dette skjer etter at silkeormen er drept i en fortynnet eddiksyreopløsning umiddelbart før den begynner å spinne kokonger. Wormgut er mindre bøyelig, men er mer glansfull enn tagl, og lengden er sjelden over 50 cm.

Posisjonen omfatter ikke:

- a. Steril wormgut (**posisjon 30.06**).
- b. Katgutimitasjoner av silke som hører under **posisjon 56.04**.
- c. Wormgut som er utstyrt med kroker eller montert til fiskesnører (**posisjon 95.07**).

50.07 VEVNADER AV SILKE ELLER SILKEAVFALL (+).

Denne posisjonen omfatter vevnader (som definert i punkt I C i de alminnelige bestemmelser til avsnitt XI) fremstilt av garn av silke eller av bourettesilke eller av annet silkeavfall.

Disse omfatter:

1. Habutai, shantung, tussah og andre østasiatiske vevnader.
2. Krepp.
3. Åpne (gjennomsiktige) vevnader, for eksempel musselin, grenadin og voile.
4. Tettere vevnader, for eksempel taft, sateng, faille, moaré og damask.

Posisjonen **omfatter ikke** vevnader som hører under **kapitlene 57 til 59** (for eksempel sikteduk som hører under **posisjon 59.11**).

o

o o

Kommentar til underposisjon.

Underposisjon 5007.20 (varenummer 50.07.2000).

Underposisjon 5007.20 omfatter bare vevnader som inneholder minst 85 vektprosent silke eller silkeavfall, **unntatt** bourettesilke. Bourettesilken skal **ikke** være inkludert i de nevnte 85 vektprosent.

